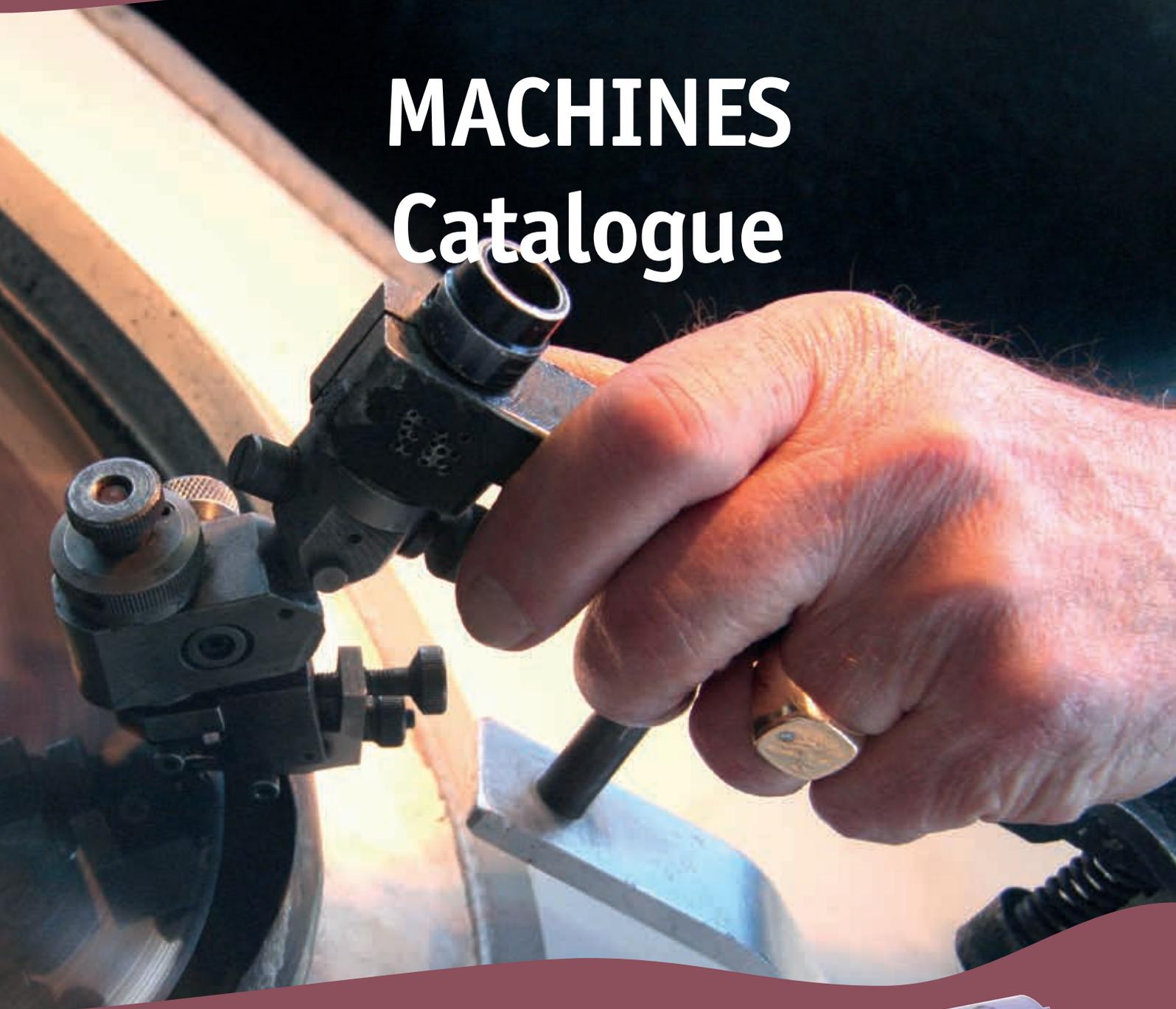


Atelier La Trouvaille

# MACHINES Catalogue





# **Atelier La Trouvaille Christophe et Robert Geuljans**

**4, rue du Lieutenant Colonel Broche  
BP 48 - 30210 Remoulins**

**Tél. : 04 66 37 07 65**

**Fax : 04 66 37 40 69**

**E-mail : [contact@atelierlatrouvaille.com](mailto:contact@atelierlatrouvaille.com)  
Site internet : [www.atelierlatrouvaille.com](http://www.atelierlatrouvaille.com)**

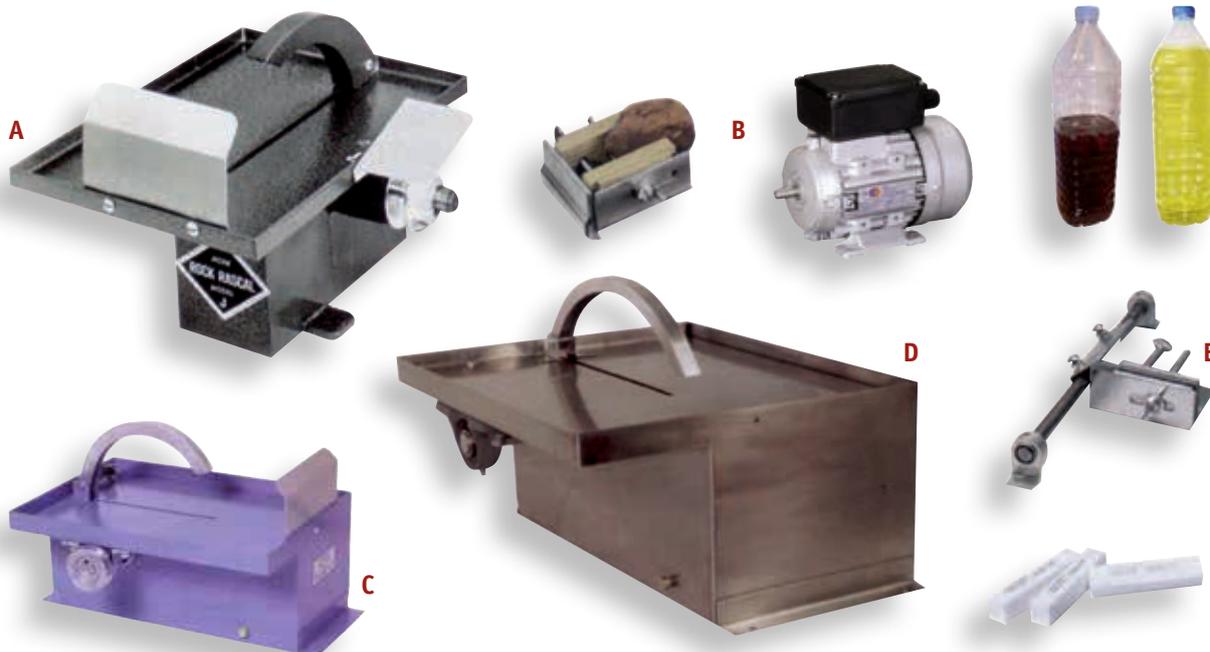


# SOMMAIRE

<b>Scier...</b>	<b>p. 4</b>
<b>Rouler/Tonneaux...</b>	<b>p. 6</b>
<b>Polir surfaces planes...</b>	<b>p. 8</b>
<b>Meuler...</b>	<b>p. 9</b>
<b>Percer...</b>	<b>p. 12</b>
<b>Arondir/Billes...</b>	<b>p. 13</b>
<b>Facetter...</b>	<b>p. 14</b>
<b>Graver...</b>	<b>p. 18</b>
<b>Scies à rubans...</b>	<b>p. 19</b>
<b>Accessoires...</b>	<b>p. 20</b>
<b>Observer...</b>	<b>p. 36</b>
<b>Ranger...</b>	<b>p. 37</b>
<b>Livres...</b>	<b>p. 38</b>
<b>Index</b>	<b>p. 39</b>
<b>Nos stages</b>	<b>p. 41</b>
<b>Nous trouver</b>	<b>p. 42</b>



# SCIER...



## SCIES A LAMES DIAMANTEES

### A • SCIE RRJ

En fonte d'aluminium. Pour une lame de Ø 150 mm . Avec roulements scellés, spéciaux pour très grande vitesse, nécessaire pour les lames fines.

Descriptif	Référence
Scie complète, montée avec moteur et lame, prête à l'emploi	RRJ A
Scie + lame + moteur à monter sur un établi	RRJ B
Scie avec lame (sans le moteur)	RRJ

### B • OPTIONS

Voir ci-dessous et les pages accessoires

Descriptif	Référence
Moteur 3000 TPM , avec poulie	EBMW63K2B
Etau pour Mod T (voir les combinés)	RRV

### C • SCIE TS 8

Une petite lame mais une grande coupe. Scie pour lame de Ø 220 mm, avec une coupe de 69 mm, La table de 27 x 38 cm et le montage de la lame au milieu de la table facilitent le travail. Modèle très économique. Trois formules de livraison.

Descriptif	Référence
Scie complète montée avec lame et moteur prête à l'emploi	TS8 A
Scie + lame et moteur à monter sur un établi	TS8 B
Scie avec lame	TS8

### D • SCIE TS10

Scie de même type que la TS8, prévue pour travailler avec une lame de Ø 250 mm. La table de 36 x 42,5 cm et le montage de la lame au milieu de la table facilitent le travail. Livrée complète avec lame pour une coupe d'environ 8 cm et cache courroie.

Descriptif	Référence
Scie complète montée avec lame et moteur prête à l'emploi	TS10 A
Scie + lame et moteur à monter sur un établi	TS10 B
Scie avec lame	TS10

### E • OPTIONS

Pour RRJ, TS8 et TS10. Pour lames fines, épaisses et de rechange voir pages 19/20.

Descriptif	Référence
Moteur 1500 TPM, avec poulie (pour TS8 et TS10)	EBMW71K4B
Bâtonnets carbo, pour aiguiser les lames	G3
Huile minérale, bidon de 2 litres	G2
Huile soluble, bidon de 1 litre	G1
Etau pour Mod TS8 ou TS10	TSV



# SCIER...



## SCIES GRANDES DIMENSIONS

### A • LS 12 AVEC AVANCE AUTOMATIQUE

Pour lame de scie de Ø 305 mm. Machine très silencieuse, avec avance automatique de précision, montée sur roulements à billes et arrêt automatique en fin de coupe. Fixation de la pierre dans l'étau par pression verticale. Capot avec hublot en verre. Nettoyage facile par un bac inférieur détachable. Possibilité de faire jusqu'à 12 tranches de 12,7 x 18 cm, sans repositionner la pierre. Dimensions 77 x 50 x 41 cm. Livré avec lame et moteur.

**Descriptif**

Machine LS12

**Référence**

LS12

### B • LSS-14P MODÈLE PANTHER

Pour lames de 350 mm. Cette scie très performante fait des coupes lisses et planes dans les agates les plus dures à une vitesse deux fois plus rapide que les scies standard : avance automatique de 375 mm par heure ! Silencieuse, à peine plus encombrante que la LS12, livrée complète avec une lame spéciale haute performance, étau de 14 x 21,5 cm ! Moteur d'un 1/2 CV avec protection thermique. Arrêt automatique en fin de coupe. Fixation de la pierre dans l'étau par pression verticale. Capot avec hublot en verre. Nettoyage facile par un bac inférieur détachable. Aiguiseur de lame monté derrière la lame. La seule chose qu'il faut ajouter est 10 litres d'huile minérale (réf G2).

**Descriptif**

LSS-14P modèle Panther

**Référence**

LSS-14P

### C • LS18

Pour lames de scie de Ø 460 mm. Machine pour amateurs ou professionnels. Bâti en tôle, avec étau en fonte d'aluminium. Avance automatique de précision à 3 vitesses, montée sur roulements à billes et arrêt automatique en fin de coupe. Fixation de la pierre dans l'étau par pression horizontale. Ouverture de l'étau 19,7 cm, et avec un déplacement latéral de 12 cm. Capot avec hublot en verre.

**Descriptif**

Dimensions 102 x 91 x 66 cm, poids 100 kg, livrée complète avec lame et moteur

**Référence**

LS18

### D • ETAUX ROCK GRIPPER

L'étau s'adapte à la forme de la pierre. Vous pouvez couper la dernière tranche du brut. Ouverture jusqu'à 18 cm. Se monte directement sur la scie avec avance automatique

**Descriptif**

Étau « Rock Gripper »

**Référence**

LRG

### E • OPTIONS

**Descriptif**

Huile minérale, bidon de 2 litres

Huile soluble, bidon de 1 litre

Bâtonnets carbo, pour aiguiser les lames

**Référence**

G2

G1

G3



# ROULER/TONNEAUX...



## TONNEAUX ROTATIFS

### A• TONNEAUX ROTATIFS

Des tonneaux en caoutchouc fermés par double couvercle. Excellents pour pierres, métaux, verre, etc. Très silencieux. Durée du travail : 4 à 5 semaines. Les pierres sont bien arrondies. Livrés complets avec un jeu d'abrasifs (4 grains) et de la poudre à polir.

Descriptif	Référence
Modèle avec 1 tonneau de 1/2 kg	15-E-NR
Modèle avec 1 tonneau de 1 kg	33-A-NR
Modèle avec 2 tonneaux de 1 kg	33-B-NR
Modèle avec 3 tonneaux de 1/2 kg	3-1.5B-NR
Modèle avec 1 tonneau de 3 kg	QT6
Modèle avec 2 tonneaux de 3 kg	QT66
Modèle avec 1 tonneau de 6 kg	QT12

### B• TONNEAUX SUPPLÉMENTAIRES

Descriptif	Référence
Tonneau seul de 1/2 kg	020-90
Tonneau seul de 1 kg	020-91
Tonneau seul de 3 kg	020-93
Tonneau seul de 6 kg	020-94

### C• OXYDES MÉTALLIQUES DE POLISSAGE

Descriptif	Référence
Oxyde d'aluminium, 1 kg	G10
Oxyde de chrome, 0,250 kg	G11
Oxyde de cérium, 0.251 kg	G12
Oxyde d'étain 100% pure, 0.250kg	G13
Diamantine (= alumine 0.3µm) 0.250kg	G14
Adjuvant : Brou de noix concassé, 0.5 kg	G16

### D• TONNEAUX VIBRANTS

Les tonneaux vibrants sont beaucoup plus rapides (1 semaine à 10 jours) que les tonneaux rotatifs, mais ils sont plus bruyants et produisent des pierres plus anguleuses. On peut également s'en servir pour le corail, les coquillages, les pièces de bijouterie en or ou argent, la céramique etc.

Descriptif	Référence
Capacité 1.5 kg de pierres	vbmini
Capacité 3 kg de pierres	vb1
capacité 8 kg de pierres	w322
tonneau supplémentaire 1.5 kg	vbmini/1
tonneau supplémentaire 3 kg	vb1/1

### E• CARBORUNDUM EN POUDRE

Carbure de silice = Carborundum gris. Paquets de 1 kg

Descriptif	Référence
Grain 60-90	G4
Grain 220	G5
Grain 400	G6
Grain 800	G8
Grain 1200 = carbo vert	G8B
Jeu de 4 grains, 1/2 kg de chaque + 1/2 d'oxyde d'aluminium	G9



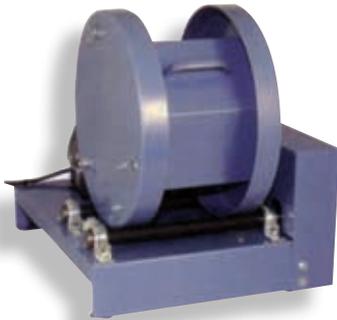
# ROULER/TONNEAUX...



B



C



A



## A • TONNEAU PROFESSIONNEL

Un tonneau a usages professionnel. trois model differant de 1 a 3 toneaux , axe montee sur roulement a billes scelee,chaque machine est livree complet avec moteur et un 1kg de chaque abrasifs. machines concue pour travailler en continue

Descriptif	Référence
machine avec 1 tonneau de 6 kg	c100-12
machine avec 2 tonneaux de 6 kg	c200-12
machine avec 3 tonneaux de 6 kg	c300-12

## B • TONNEAU GRANDE CAPACITE

c est la machines ideale pour une production industielle avec des tonneaux de 10 ou 20 kg de pierres . les machines sont construits en acier avec dezs axes recouverts de caoutchouc pour éviter le patinage des tonneaux . tonneau en acier hexagonal recouvert de caoutchouc . machine livree avec moteur et 1 kg de chaque abrasifs

Descriptif	Référence
machine avec 1 tonneau de 10 kg	c20
machine avec 1 tonneau de 20 kg	c40
machine avec 2 tonneaux de 10 kg	c20-2

## C • TONNEAU SUPLEMENTAIRE

Descriptif	Référence
tonneau de 10 kg	c20seul
tonneau de 20 kg	c40seul

## D • OXYDES MÉTALLIQUES DE POLISSAGE

Descriptif	Référence
Oxyde d'aluminium, 1 kg	G10
Oxyde de chrome, 0,250 kg	G11
Oxyde de cérium, 0.251 kg	G12
Oxyde d'étain 100% pure, 0.250kg	G13
Diamantine (= alumine 0.3µm) 0.250kg	G14
Adjuvant : Brou de noix concassé, 0,5 kg	G16

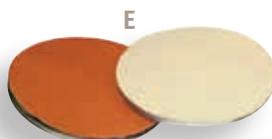
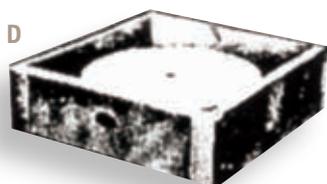
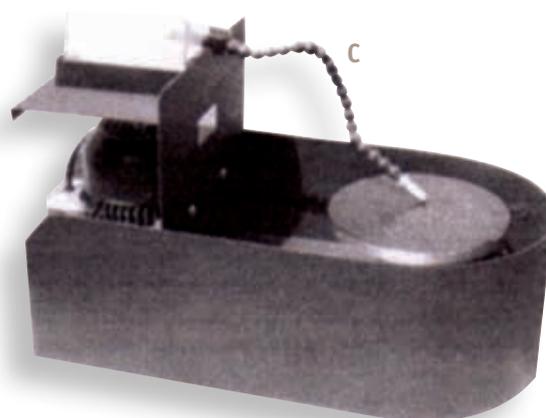
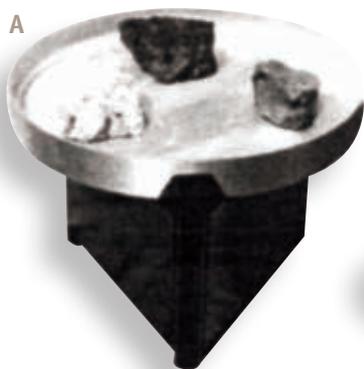
## E • CARBORUNDUM EN Poudre

Carbure de silice = carborundum gris. Paquets de 1 kg.

Descriptif	Référence
Grain 60-90	G4
Grain 220	G5
Grain 400	G6
Grain 800	G8
Grain 1200 = carbo vert	G8B
Jeu de 4 grains, 1/2 kg de chaque + 1/2 d'oxyde d'aluminium	G9



# POLIR SURFACES PLANES...



## POLISSAGE DE SURFACES PLANES

Pour dégrossir et polir des surfaces planes, il y a 3 méthodes :

- La vibreuse plane automatique pour les grandes pièces,
- Le lapidaire ou plateau horizontal pour les moyennes,
- Le plateau vertical pour les petites pièces

### VIBREUSE

#### A • VIBREUSE VI 500

Vibreuse de fabrication française avec plateau en fonte d'aluminium de Ø 500 mm. Cette nouvelle série est très robuste avec une construction plus simple et plus lourde. Le plateau repose sur des billes en caoutchouc, ce qui rend la machine très silencieuse, ainsi on peut laisser tourner la machine en continu. Livrée complète avec plateau, feutre de polissage et un ensemble de 0,5 kg de chaque abrasif (grain 80, 220, 400 et 800 + alumine)

Descriptif	Référence
Vibreuse VI 500	VI 500

#### B • ACCESSOIRES

Pour les abrasifs, se reporter à la page 30.

Descriptif	Référence
Plateau supplémentaire:	VI 501
Feutre de polissage pour VI 451	VI 502

### LAPIDAIRES

#### C • PLATEAU HORIZONTAL LT 200 AVEC DISQUE MAGNETIQUE

Un régal pour le lapidaire, né dans notre atelier ! Plateau horizontal de Ø 200 mm pour poncer et polir des pierres à l'aide des disques abrasifs, plateaux ou grilles diamantées et plateaux de polissage... Livré avec un disque magnétique qui permet un changement rapide des disques, plateaux ou grilles. Les disques abrasifs, feutre cuir, coton etc. (collés sur des plaques de fer) sont tenus en place par le support magnétique. Fourni complet avec un jeu de 4 disques abrasifs toilés, grain 100, 220, 400 et 600, des plaques de fer et un moteur 0,25 Kwh. Pour les plateaux diamantés, disques abrasifs, et autres accessoires voir page xx et suivantes

### Descriptif

Plateau horizontal LT 200 avec disque magnétique

### Référence

LT 200

#### D • LAPIDAIRE AVEC PLATEAU HORIZONTAL Ø 400 MM

Un grand plateau en fonte de fer de Ø 400 mm, utilisable des 2 côtés (voir fig.1). Grâce à sa forme spéciale il permet de réaliser des tranches jusqu'à 350 mm. Ensemble plateau avec arbre, poulie de 250 mm, bac de récupération galvanisé, poulie moteur et courroie, mais sans le moteur. Le bac doit être monté sur une table avec un moteur en dessous.

### Descriptif

Lapidaire avec plateau horizontal

### Référence

CLK 5033

#### E • ACCESSOIRES

### Descriptif

Plateau de polissage de 250 mm avec disque en cuir

### Référence

CPD 336

Plateau de polissage de 250 mm avec disque en feutre

CPB 338

#### F • ACCESSOIRE SPÉCIAL SPHÈRES

Ensemble de 3 cuvettes qui se vissent sur l'axe de la machine et permettent ainsi de réaliser des sphères de 4 à 10 cm

### Descriptif

Accessoire spécial sphères combinés scies et meules

### Référence

CSK339

#### G • PLATEAUX VERTICAUX

À monter à droite ou à gauche des arbres porte-meules. Les plateaux verticaux sont en fonte d'aluminium et recouverts de caoutchouc, avec un trou d'alésage de 5/8 ou 3/4 de pouce, pas de vis à gauche ou à droite, ou lisse. (à spécifier lors d'une commande).

### Descriptif

Plateau d'aluminium 150 mm

### Référence

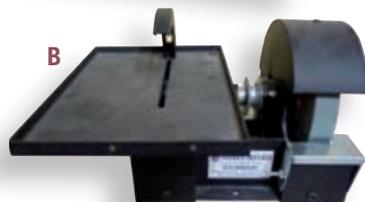
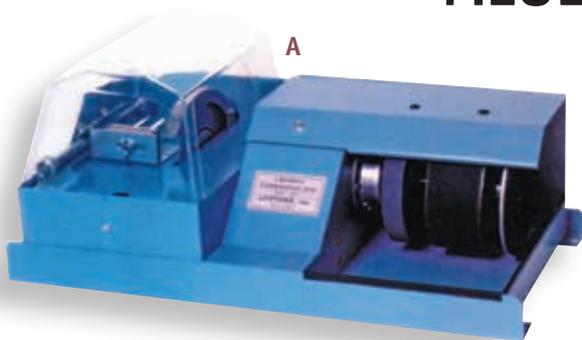
515-01

Plateau d'aluminium 200 mm

505-21



# MEULER...



## COMBINES SCIE ET PORTE-MEULES

### A • LU 6 X-130

Avec ce combiné très complet avec 1 meule grain 100 et un tambour « Exact spann » en Ø 150 mm, vous pouvez réaliser toutes les étapes du brut jusqu'au cabochon fini. Compact et économique avec roulements scellés montés dans des bagues en caoutchouc. Livré complet avec moteur, lame, meule diamant, tambour « Exact Spann » avec 3 bandes sans fin, plateau vertical pour le polissage, de l'oxyde d'aluminium, templets, dops, et cire.

#### Descriptif

LU6X-130

#### Référence

LU6X-130

### B • ROCK RASCAL RRT

Une petite machine, excellente pour débutants ou tailleurs occasionnels. Bâtie en fonte d'aluminium, elle permet de scier, meuler et polir des cabochons ou toute autre surface plus ou moins arrondie. Roulements scellés, arbre nickelé. Livrée avec : 1 lame diamantée de Ø 150 mm standard, 1 meule carbo de Ø 150 mm grain 100, 1 plateau latéral en aluminium + disque abrasif 220, 1 feutre et 100 gr d'oxyde d'alumine.

#### Descriptif

Rock Rascal RRT

#### Référence

RRT

### C • ACCESSOIRES POUR ROCK RASCAL RRT

Pour les lames diamantées, voir pages 19/20.

#### Descriptif

Moteur 1500TPM, avec poulie

Meule Carbo 150 x 25

Dresseur de meules

Aiguiseur de lames

Tambour extensible

Huile minérale

Bandes sans fin

Disques abrasifs

#### Référence

EBMW71K4B

500-42

134HAM

G3

073-11

G2

501-01

505-01

## ARBRES BEAVER COMPLETS, PRÊTS A L'EMPLOI

Des ensembles équipés, les modèles 2 meules sont équipés avec des tambours exact spann, les modèles 4 meules le sont avec des tambours extensibles à lamelles.

### D • ENSEMBLE COMPLET ÉCONOMIQUE

L'ensemble complet économique 2 meules de Ø 150 mm est livré avec 1 arbre porte-meules Beaver BA62, un moteur avec plaque moteur, adduction d'eau et 1 meule carbo de Ø 150 x 25 grain 100, 1 tambour exact spann de Ø 150 x 63, 4 bandes abrasives, 1 feutre de polissage 500 g, de l'oxyde d'aluminium et un bâton de cire

#### Descriptif

Ensemble complet économique

#### Référence

EC62

### E • ENSEMBLE COMPLET LUXE

L'ensemble complet luxe 4 meules de Ø 150 mm. Il est composé d'un arbre porte-meules Beaver BA64, un moteur avec plaque moteur, adduction d'eau et 1 meule diamant de Ø 150 x 25 grain 100, 2 tambours extensibles à lamelles de Ø 150 x 63 avec six bandes abrasives grains assortis, 1 feutre de polissage 500 g, de l'oxyde d'aluminium et un bâton de cire.

Ensemble complet luxe

EC64

### F • ENSEMBLE COMPLET ECONOMIQUE

Avec 2 meules de Ø 200 mm. Composé d'un arbre porte-meules Beaver BA 82 complet avec moteur, plaque moteur, adduction d'eau et 1 meule carbo de Ø 200 x 40 grain 100, 1 tambour exact spann de Ø 200 x 63 avec 4 bandes abrasives, 1 feutre de polissage, 200 g d'oxyde d'aluminium et un bâton de cire.

#### Descriptif

Ensemble complet économique

#### Référence

EC82

### G • ENSEMBLE COMPLET LUXE.

Avec 4 meules de Ø 200 mm. Composé d'un arbre porte-meules Beaver BA 84 complet avec moteur, plaque moteur, adduction d'eau et 1 meule carbo de Ø 200 x 40 grain 100, 2 tambours extensibles de Ø 200 x 76 avec 6 bandes abrasives, 1 feutre de polissage, 200 g d'oxyde d'aluminium et un bâton de cire.

#### Descriptif

Ensemble complet luxe

#### Référence

EC84



# MEULER...



## ARBRES PORTE-MEULES

### A• ARBRE PORTE MEULES NS 8

Arbre porte-meules pour meules de Ø 200 à 250 mm. Construction très stable en fonte d'aluminium avec poulie 3 gorges, courroie, roulements scellés et flasques chromés. En bout d'arbre il y a un pas de vis pour le montage d'un plateau vertical. Le moteur peut être monté derrière ou en dessous du NS 8.

Descriptif	Référence
Livré sans moteur ni accessoires	NS 8

### B• PORTE-MEULES ROCK RASCAL

Entièrement en aluminium (ne rouille pas). Construit avec les mêmes normes que les autres Rock Rascals. Permet d'utiliser toutes les meules, disques, roues extensibles, etc..., de Ø 150 mm et jusqu'à 3,8 cm de largeur. Livré sans accessoires, sans moteur.

Descriptif	Référence
Porte-meules Rock Rascal	RPP

### C• BEAVER

Les arbres porte-meules « Beaver » sont parfaits pour l'amateur. Ils sont faits pour 2 ou 4 meules de Ø 150 ou Ø 200 mm. Bâti en acier avec des roulements scellés montés dans des bagues en caoutchouc. On peut y monter des meules carbo ou des roues extensibles. En bout d'arbre il y a un pas de vis pour le montage d'un plateau en aluminium. Livrés sans accessoires ou complets prêts à l'emploi.

Descriptif	Référence
Beaver pour 2 meules de Ø 150 mm	BA62
Beaver pour 4 meules de Ø 150 mm	BA64
Beaver pour 2 meules de Ø 200 mm	BA82
Beaver pour 4 meules de Ø 200 mm	BA84

### D• ACCESSOIRES SPÉCIAUX

Descriptif	Référence
Appui-outils pour Ø 150 mm	BA6TR
Appui-outils pour Ø 200 mm	BA8TR

### E• MAX-PRO 8

Arbre porte-meules pour meules de Ø 200 mm. Arbre identique au NS8 monté dans un bâti en acier avec adduction d'eau et emplacement pour le moteur. Le Max-Pro peut être livré complet.

Descriptif	Référence
Max-Pro 8 avec moteur	MAXPRO8

### F• OPTIONS ET ACCESSOIRES POUR ARBRES PORTE-MEULES

Pour les meules carborundum, dresseur de meules, meules en feutre et tambours extensibles, voir page xx. Pour les bandes sans fin, voir page xx. Pour les plateaux verticaux, voir page xx. Pour les disques abrasifs, voir page 15.

Descriptif	Référence
Moteur 1500 tpm, avec poulie	EBMW71K4B

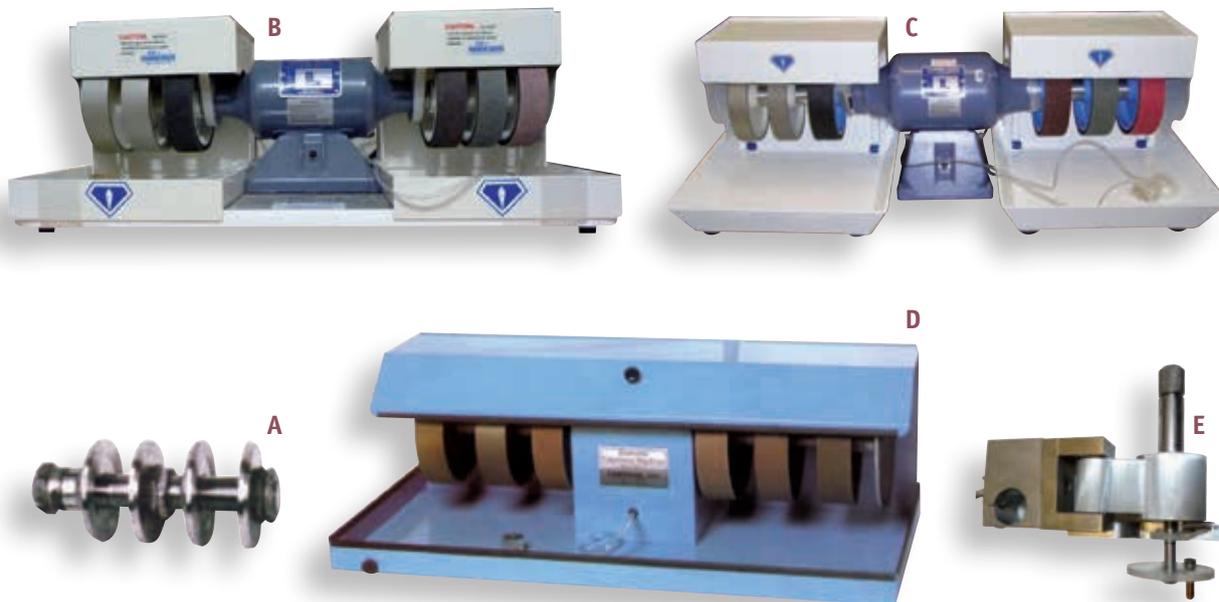
### G• MULTIMOTEUR

Un concept original. Un moteur 220V 1/3CV, 4 roulements à billes, 2 vitesses : 700 et 1400 TPM, robuste avec un axe en acier inoxydable de 45 cm. Grâce au système des doubles flasques amovibles, le changement de meules se fait en quelques secondes. On peut monter à gauche et à droite deux meules diamantées ou en carborundum. Avec un troisième jeu de doubles flasques, on peut aller jusqu'à 6 outils prêts à l'emploi.

Descriptif	Référence
Multimoteur	1520HAM



# MEULER...



## A • DOUBLE FLASQUES AMOVIBLES

Si vous cherchez une machine évolutive, c'est le Multimotor qu'il vous faut. Vous pouvez le transformer en scie pour une lame diamantée de 200 mm ou en facetteuse avec une vitesse variable de 300 à 1200 tpm. Vous pourrez faire des lames minces et des sphères jusqu'à 40 mm avec les mêmes accessoires que la Lapida.

Descriptif	Référence
Double flasque	HAM

## LES ARBRES PORTE-MEULES DIAMANT

Pour des arbres porte-meules professionnels de  $\varnothing$  300 mm et plus, veuillez nous consulter. Pour des cabochonneuses, facetteuses et machines à billes avec rendements industriels, nous consulter également.

## B • LE GÉNIE

Avec cette machine, la taille de pierres dures devient un jeu. Une machine « tout diamant » grâce à laquelle un cabochon est taillé et poli en quelques minutes. Comme accessoire vous pouvez y ajouter une scie et un adaptateur pour des outils de graveur. La machine est livrée complète avec 2 meules dures diamantées de  $\varnothing$  150 x 38 mm, grain 80 et 220, 4 meules diamantées souples grain 80, 220, 280, 600, 1200 et 3000 et un disque de polissage avec 2 g de pâte diamantée grain 50.000, une lampe, une loupe, les capots et des lunettes de protection.

Sur le Génie il est possible de monter une scie de  $\varnothing$  20 cm. Pour cela enlevez les meules du côté droit et mettez le capot, le bac et la lame en place. Remplissez le bac d'eau jusqu'à ce que la lame y trempe sur 1 cm. La scie est livrée complète avec adaptateur pour l'axe, de l'huile soluble et un guide pour coupe des angles de 10°.

Descriptif	Référence
Le Génie	100-GD-100
Scie pour Génie	GENIETRIM

## C • LE TITAN

C'est le Génie en grand. Il a les mêmes caractéristiques que la machine précédente mais est équipé de meules de  $\varnothing$  200 x 38 mm (2 meules dures diamantées grain 80 et 220, 4 meules diamantées souples grain 280, 600, 1200 et 14000) et un disque de polissage avec 2 g de pâte diamantée grain 50000 et de 2 lampes.

Descriptif	Référence
Le Titan	100-T-100

## D • ARBRE PORTE-MEULES AU DIAMANT

Arbre porte-meules qui permet de travailler au diamant avec des meules  $\varnothing$  150 mm (plus rapide et plus propre). Cette machine est livrée complète avec moteur 2 meules diamantées grain 100 et 220, 4 roues avec bandes sans fin grammage 600, 1200, 8000 et 1 plateau de polissage avec disque, adduction d'eau.

Descriptif	Référence
Arbre porte meule au diamant	EC66DIAM

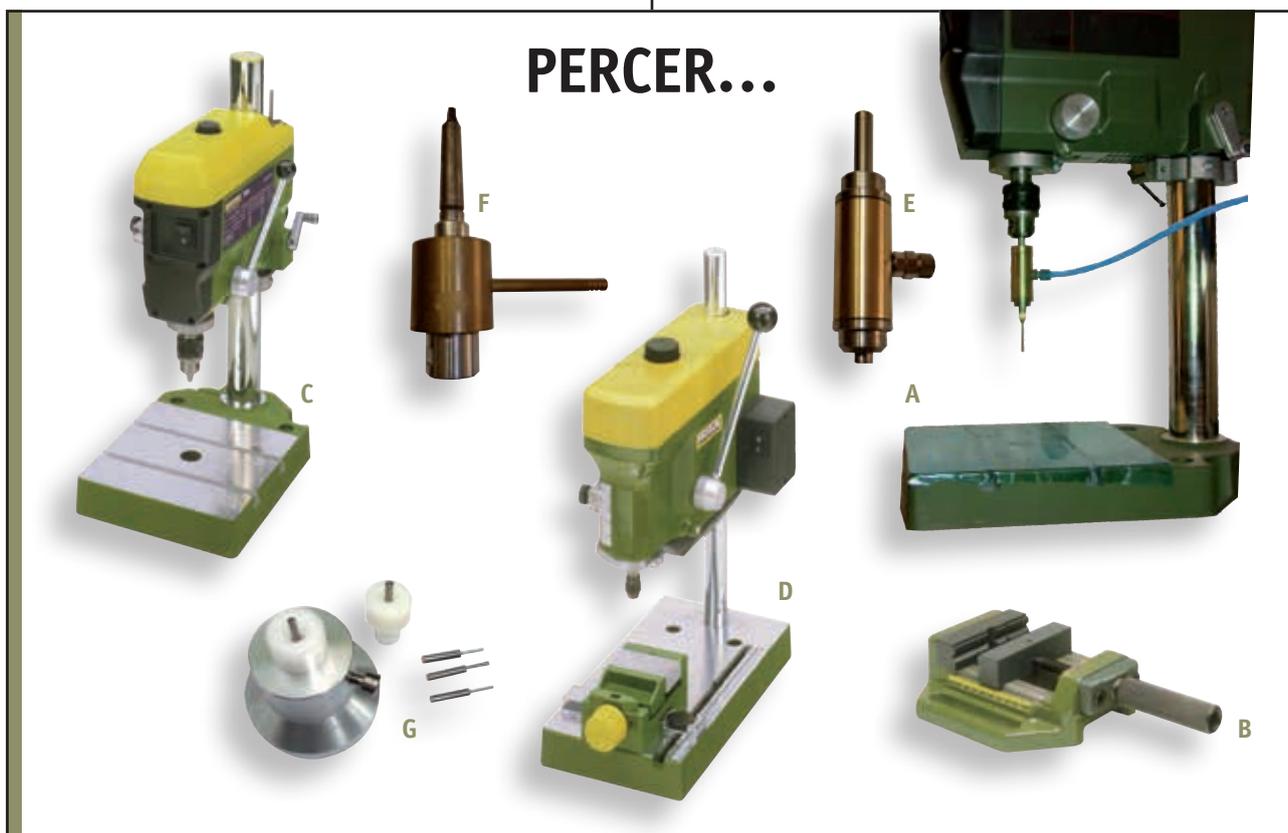
## E • CABOCHONNEUSE

Les Lapidas avec la preformeuse permettent de faire de petites séries de cabochons, à l'aide d'une came et d'une meule diamantée profilée. Réglage de précision du diamètre et de l'épaisseur des cabochons. Des pierres sciées sont mises sur dop, puis préformées sur la cabochonneuse (durée de 1 à 3 minutes), la finition des cabochons se fait au tonneau polisseur ou sur des arbres porte meules.

Descriptif	Référence
Preformeuse	129HAM



# PERCER...



## A • ENSEMBLE COMPLET

Ensemble complet composé d'une perceuse d'établi de précision avec réglage de la hauteur à l'aide d'une crémaillère et d'une manivelle de côté (réf P20.200), d'un grand étau lourd et stable pour le maintien des pierres en place (réf P20.402), d'un adaptateur à eau pour mèches de 1,0 à 6,0 mm permettant de percer dans toutes les pierres (réf WK478) et de 2 mèches de 1,5 mm

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
Ensemble complet	P20ES

## B • ÉTAU

Un grand étau, très lourd et stable, idéal pour maintenir les pierres en place. Largeur des mâchoires 100 mm.

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
Etau poids 2.5 kg, ouverture 65 mm	P20-392
Etau poids 5 kg, ouverture 75 mm	P20-402

## C • PETITE PERCEUSE D'ÉTABLI (POUR WK 478 ET WK495)

Perceuse de précision avec un réglage de la hauteur à l'aide d'une crémaillère et d'une manivelle de côté. Indication de la profondeur de perçage avec butée réglable. Axe de perçage précis monté sur roulement, table de travail stable et lourde. Entraînement par poulies à 3 niveaux avec courroie plate pour une vitesse de rotation de 1080 tpm, 3100 tpm et 6400 tpm. Avance par fourreau permettant un travail sensitif.

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
Moteur 230 V, poids 9.5 kg, moteur 300 Watts	P20-200

## D • MINI-PERCEUSE

Une perceuse à colonne petit modèle adapté à l'utilisation avec les mèches pleines et creuses (sans aduction d'eau), colonne en acier massif chromé (20 x 340 mm), console en fonte d'aluminium avec guide et ajustement, moteur de très haute qualité, extrêmement silencieux et très durable. Entraînement par courroie à trois vitesses. le déplacement des courroies permet d'obtenir 3 vitesses de rotation : 1800, 4700 et 8500 tr/ mn. Indication

pratique de la profondeur de perçage à butée réglable. Fournis ici avec un mandrin denté adapté à l'utilisation des mèches diamantées. Portée (de l'intérieur de la colonne jusqu'au centre de l'outil) 140 mm, course de la broche : 30 mm. Données techniques : 220-240 V 85 W. 50-60 Hz. Poids 3.3 Kg. Fournis sans l'étau

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
Mini-perceuse	28128PE

## E • ADAPTATEURS A CIRCULATION D'EAU

Pour percer des pierres dures, on a besoin d'une bonne perceuse à colonne dans laquelle on peut fixer un adaptateur à circulation d'eau et des forets creux diamantés refroidis par de l'eau ou de l'eau + de l'huile minérale. Ce petit modèle d'adaptateur vous permettra de faire des trous de 1,5 à 10 mm dans toutes les pierres. Une tige avec ressort éjecte le noyau et la poussière des mèches. On peut faire jusqu'à 1500 trous avec un foret. Livré complet avec tuyau de branchement. Pour les forets voir page 32.

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
Petit modèle d'adaptateur pour mèches de 1,5 à 6 mm	WK478

## F • WSD

Ce grand modèle d'adaptateur à eau reçoit des forets avec « Pas demi gaz » de 3 mm jusqu'à 180 mm. Cet adaptateur qui possède un cône morse est une excellente solution pour ceux qui ont une perceuse à colonne grand modèle de bonne fabrication. Pour les forets voir page xx.

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
Grand modèle d'adaptateur	WSD

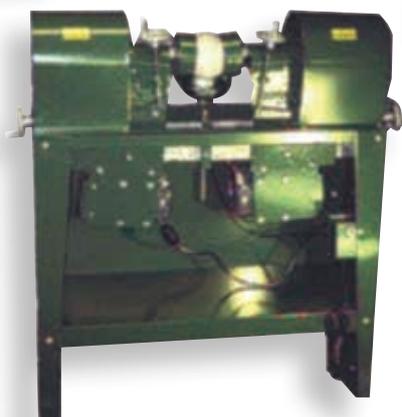
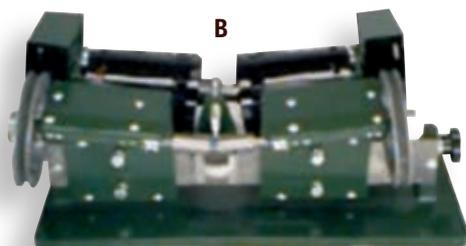
## G • SUPPORT DE PERÇAGE DE PART EN PART

Testés et approuvés par notre lapidaire, simple mais génial Le support dispose d'une base magnétique, pour pouvoir l'utiliser avec une perceuse à colonne avec un pied en aluminium (comme les Proxxon) vous devez fixer une plaque en acier sur celui-ci.

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
Support de perçage de part en part	W488



# ARONDIR/BILLES...



## BILLES ET SPHÈRES

Pour des cabochonneuses, facetteuses et machines à billes avec rendements industriels, nous consulter.

### A• ACCESSOIRE POUR LAPIDA

Pour la taille de sphères de diamètre de 6 à 40 mm. 6 cuvettes d'un diamètre différent et un étai. Les cuvettes ont un pas de vis qui rentre dans l'axe des Lapida (102HAM, 103HAM et 104HAM page xx). En faisant tourner la bille préformée dans la cuvette avec de l'abrasif, on obtient une sphère parfaite.

Descriptif	Référence
Accessoire pour Lapida	123HAM

### B• MACHINE A BILLES 5P

Permet de réaliser des billes de diamètre de 8 à 20 mm. Après sciage des cubes, il faudra préformer ceux-ci grossièrement. Ensuite on les place dans la machine avec un mélange d'eau et d'abrasif. Le polissage final des billes se fait au tonneau. La machine permet de réaliser environ 20 billes de diamètre de 1,2 cm à la fois.

Descriptif	Référence
Machine à bille 5P	C1039

### C• MACHINE A BILLES

Pour réaliser des billes de 0,6 à 2,5 cm. Deux cuvettes orientées vers le bas font tourner une sphère préformée dans un bain d'eau et d'abrasif. L'angle d'inclinaison des cuvettes peut être augmenté à mesure que la pierre s'arrondit. Des ressorts sur les 2 têtes maintiennent la pression. La machine est livrée complète avec le réservoir pour l'abrasif et 1 paire de cuvettes.

Descriptif	Référence
Machine à bille	C382

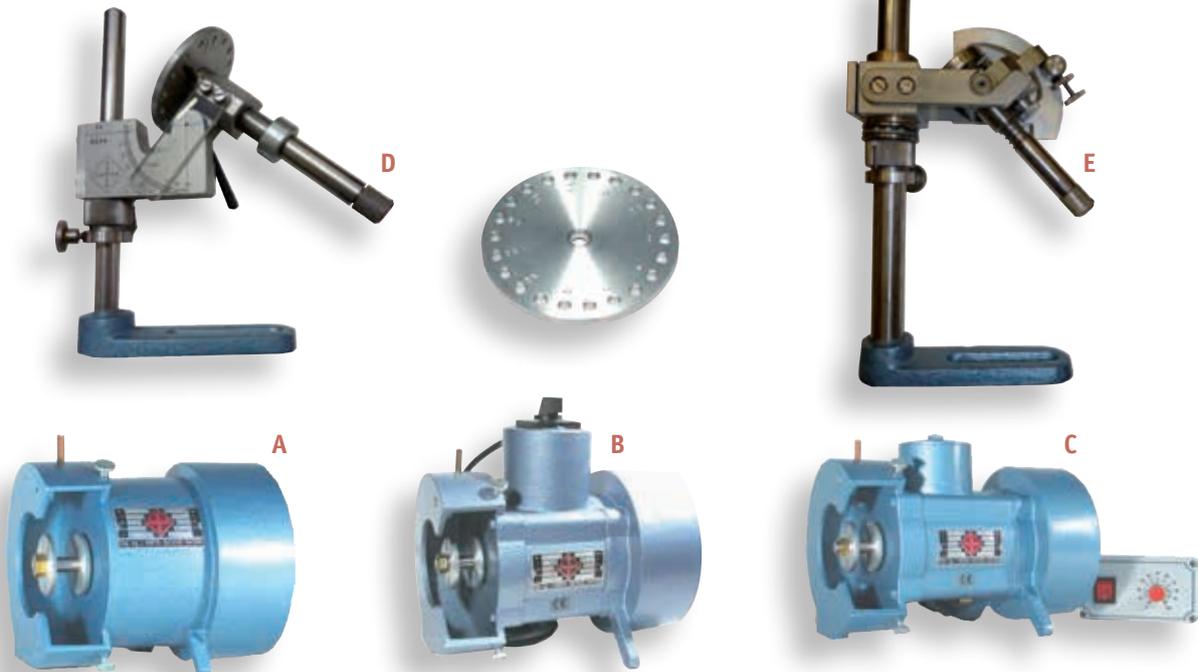
### D• GRANDE MACHINE A SPHÈRES

Pour réaliser des sphères de diamètre de 3 à 22 cm. Deux cuvettes orientées vers le bas font tourner une sphère préformée dans un bain d'eau et d'abrasif. L'angle d'inclinaison des cuvettes peut être augmenté à mesure que la pierre s'arrondit. Des ressorts sur les 2 têtes maintiennent la pression. La machine est livrée complète avec 2 feutres de polissage, 2 réservoirs pour l'abrasif et 1 paire de cuvettes.

Descriptif	Référence
Grande machine à sphère	C381
Cuvettes supplémentaires	
ø de 2,54 cm pour sphères de 3 à 5 cm	C1
ø de 3,8 cm pour sphères de 5 à 7,5 cm	C1.5
ø de 6,35 cm pour sphères de 7,6 à 12,7 cm	C2
ø de 9,5 cm pour sphères de 13 à 17,5 cm	C3
ø de 11,5 cm pour sphères de 17,5 à 22 cm	C4



## FACETTER...



### LAPIDA

Un atelier complet sur 0,25 m2. Avec les Lapida vous pouvez scier et meuler, facetter et préformer des cabochons, tailler des billes ou sphères jusqu'à 40 mm, faire des lames minces (0,03 mm), poncer et polir des plaques.

#### A • BLOC MOTEUR LAPIDA 800

Avec cette machine, on peut travailler toutes les pierres et toutes les formes : scier, meuler, polir, cabochons, plaques, lames minces, sphères, facettage. Pour le facettage, les plaques, les lames minces et les sphères, on met la machine en position verticale. Tous les accessoires sont très facilement montés et démontés. Très silencieux, idéal pour travail continu. Bâti étanche en fonte d'aluminium. Arbre en inox, avec double roulement à billes. La Lapida 800 est une machine de base prévue pour travailler avec des plateaux et meules de Ø 150 mm. Il permet de scier jusqu'à 5 x 5 cm et la taille de surfaces planes jusqu'à 8 cm. Machine de base, moteur 220V, 0,2 kW, 800 tpm. Hauteur 19 cm, poids 5 kg.

Descriptif	Référence
Bloc moteur Lapida	102HAM

#### B • BLOC MOTEUR LAPIDA 7/14

La Lapida 7/14 a les mêmes qualités et possibilités que la Lapida 800 et dispose en plus de 2 vitesses de rotation (700 et 1400 tpm ou 1400 et 3000 tpm). La vitesse haute permet un travail plus rapide pour le sciage et dégrossissage. La vitesse basse est nécessaire pour le polissage, le facettage de pierres sensibles, et la taille de sphères. Machine de base 2 vitesses, moteur 220 V, hauteur 24 cm, poids 7 kg.

Descriptif	Référence
Machine de base	103HAM

#### C • LAPIDA ELECTRONIQUE AVEC VARIATEUR DE VITESSE

Elle a les mêmes possibilités que les précédentes et dispose en plus d'un variateur de vitesse de 100 à 3500 tpm. Même à très basse vitesse, la machine reste efficace. C'est l'optimum pour tout le facettage. Machine de base avec variateur de vitesse, moteur 220 V, 0.25 kW, Hauteur 26 cm, Poids 8 kg

Descriptif	Référence
Machine de base avec variateur de vitesse	104HAM

### FACETTER

#### D • FACETTEUSE XV NOVA

Tête de facettage simple, avec graduation des angles et pointeuse, régulation de hauteur de précision (1/100°), pied de Ø 20 mm en inox. La table peut être taillée et polie sans autre accessoire. La XV Nova peut être utilisée avec toutes les Lapida ainsi qu'avec d'autres machines.

Descriptif	Référence
XV Nova	125HAM
Diviseur 22 trous pour XV Nova	126HAM

#### E • FACETTEUSE DE HAUTE PRÉCISION

Une facetteuse qui a été construite sur la demande de nombreux tailleurs et qui présente le nec plus ultra en précision et durabilité. Toutes les pièces en acier sont nickelées et la graduation d'angle est en aluminium :

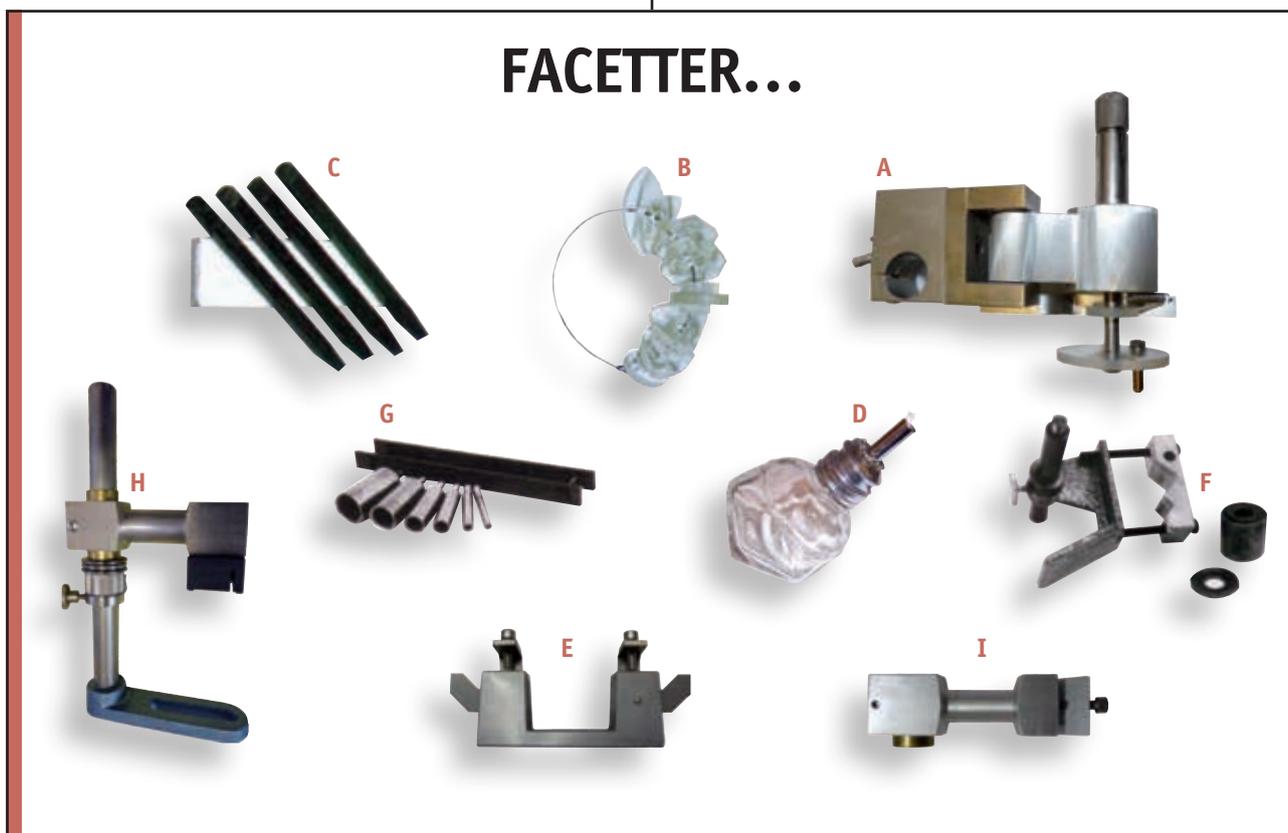
- Changement d'angle par écrou avec graduation,
- Réglage fin, 1/10° de degré par vis,
- Réglage hauteur (1/100° de mm) par écrou,
- Encoche dans le dop, avec arrêt dans la tête,
- Changement de facette rapide (ressort),
- 5 diviseurs différents disponibles,
- Correction de la division possible à 1/10°, grâce à une vis excentrique.

Indispensable pour des réparations et la taille émeraude. L'ensemble est sans usure, grâce à la butée sur le régulateur de hauteur et des roulements à billes sur la pièce à main. La pièce à main est amovible pour inspection. Il est important qu'on puisse facilement enlever la pièce à main pour le contrôle de la pierre, et la remettre en place. Pied de Ø de 20 mm, elle peut être utilisée sur toutes les Lapidas ainsi que sur d'autres machines.

Descriptif	Référence
Facetteuse de haute précision	136HAM



# FACETTER...



## ACCESSOIRES LAPIDA

### A • PREFORMEUSE

Un outil perfectionné qui permet de tailler des cabochons ou de préformer des pierres à facetter, dans toutes sortes de formes : rond, ovale, cœur, carré, rectangle, hexagone, etc. Elle peut être montée sur le cotés des Lapidas, ou sur d'autres machines et permet de travailler avec des meules tournant verticalement ou horizontalement ou des meules profilées. La tête peut être bloquée à 90°, 30°, 45°, 60° et les intermédiaires. Il est donc possible de préformer la couronne, le rondiste et la culasse des pierres. Un gain de temps très précieux. La construction stable et compacte. Ensemble avec le jeu de cames il vous permet de tailler entre 20 modèles différents. Livrée avec 1 came ronde, sans colonne.

Descriptif	Référence
Preformeuse	129HAM

### B • CAMES POUR PREFORMEUSE

Descriptif	Référence
Jeu complet de 20 différentes cames	30HAM
Came à la pièce	131HAM

### C • CIRE LAPIDAIRE

Descriptif	Référence
Par bâtonnet de 75 g	588-10

### D • LAMPE A ALCOOL

Descriptif	Référence
Lampe à alcool multipositions	550-25

### E • TRANSFERT DE DOP.

Pour le transfert de la pierre du dop plat sur le dop creux. En fonte d'aluminium avec V et écrous.

Descriptif	Référence
	144 HAM

### F • SCIE POUR LAPIDA

Accessoire pour sciage (maximum 5 x 5 cm), qui se monte sur le coté gauche des Lapida. Sciage automatique par le poids de l'ensemble pierre/étau. La table permet de scier les plaques ou les cristaux pour le facettage, cabochons, etc.

Descriptif	Référence
Scie pour Lapida	110HAM

### G • SPHÈRES ET BILLES

Pour la taille de sphères de Ø 6 à 40 mm. 6 cuvettes d'un diamètre différent et un étau. Les cuvettes ont un pas de vis qui rentre dans l'axe des Lapida (Réf. 102 HAM, 103 HAM et 104 HAM page 14). En faisant tourner la bille préformée dans la cuvette avec de l'abrasif, on obtient une sphère parfaite.

Descriptif	Référence
Sphères et billes	123HAM

### H • TÊTE POUR LES LAMES MINCES DE ROCHES OU MINÉRAUX

Cette tête permet de dégrossir des pierres fixées sur une lame de votre porte-objet, jusqu'à une épaisseur de 0,03 mm, nécessaire pour l'étude des roches par microscopie. Livrée complète avec pied de diamètre de 20, régulateur de précision et 10 lames porte-objet.

Descriptif	Référence
Tête de lame	124 HAM

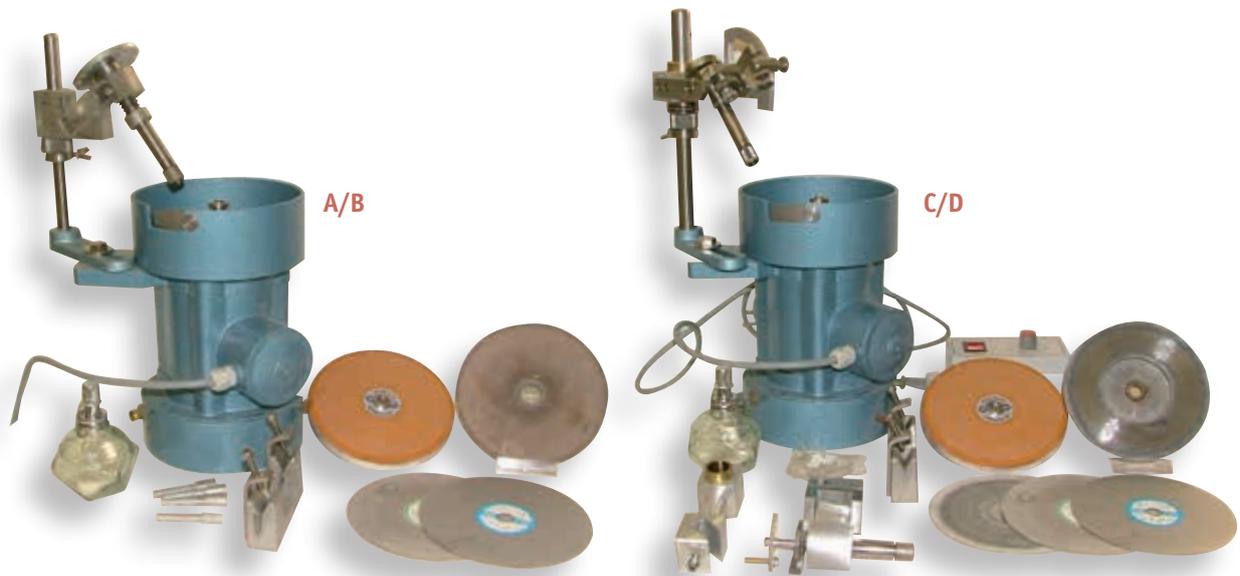
### I • BRAS SPÉCIAL TABLE

Pour la taille des tables. Les grandes pierres ont tendance à vibrer quand on taille ou polit la table. Avec cette pièce, qui se monte directement sur le pied, cette vibration est évitée.

Descriptif	Référence
	138 HAM



# FACETTER...



## ENSEMBLES LAPIDA COMPLETS

Ensembles équipés complets, prêts à l'emploi pour le facettage ou la réalisation de lames minces. Pour les abrasifs, produits de polissage etc., voir l'index.

### A• ENSEMBLE FACETTAGE DE BASE

Ensemble complet composé d'un Lapida 800, d'une facetteuse XV nova, de 4 Dops et d'un transfert de Dop, d'une meule carbo, 5 plateaux diamantés, un grain moyen et un grain fin, d'un lap phénolique avec de l'oxyde de cérium, un bâton de cire lapidaire et une lampe à alcool.

Descriptif	Référence
Ensemble facettage de base	ECH1400

### B• ENSEMBLE FACETTAGE DE LUXE

Ensemble complet composé d'un Lapida 7/14, d'une facetteuse haute précision, d'un bras spécial table, de 15 dops et d'un transfert de dops, de 5 plateaux diamantés, un grain moyen et un grain fin, d'un lap phénolique avec de l'oxyde de cérium, bâton de cire et lampe à alcool.

Descriptif	Référence
Ensemble facettage de luxe	ECH1500

### C• ENSEMBLE FACETTAGE GRAND CONFORT

Ensemble complet composé d'un Lapida avec variateur de vitesse, d'une performeuse avec 20 cames, d'une facetteuse haute précision, d'un bras spécial table, d'un jeu complet de 15 dops, de 5 plateaux diamantés grain 80, 180, 360, 600 et 1200, d'un plateau plomb-étain avec 20 carats de poudre diamant 0-2 micron, d'un « phénolique lap » avec de l'oxyde cérium, bâton de cire et lampe à alcool.

Descriptif	Référence
Ensemble facettage grand confort	ECH1600

### D• ENSEMBLE POUR LAMES MINCES

Ensemble complet Lapida 7/14, équipé avec 1 plateau en fonte de fer, d'une tête pour lames minces et d'un jeu complet d'abrasifs.

Descriptif	Référence
Ensemble pour lames minces	ECH1700



## FACETTER...



### A • VERNIER

Un grand classique de la taille à la française, bras de taille de type vernier en métal, complet avec pièce à main et bras special table.

#### Descriptif

Vernier

#### Référence

VERN

### B • FACETTEUSE LTFAC

Une tête de facettage complète, avec pied en acier, 3 graduations d'angle, diviseur 64, réglage fin de l'angle, un arrêt dans la tête et une encoche dans les dops. Le changement de facette est rapide grâce au ressort. Les pièces de précision sont en bronze. Les autres en acier. Robustesse. Moteur industriel pour 10000 heures. Remplacement facile des charbons. Plaque de montage anodisé dur. La précision assurée. Lecture facile de l'angle à 0,1°. Le pied est rectifié sur toute la longueur, il n'est pas nécessaire de bloquer le bras. Vernier de l'index à 0,1. Dopps avec clé. Plateau support de 100 mm. Ajusté à 0,01 mm. Utilisation facile. Vitesse variable, rotation à gauche ou à droite, bâti bas. Bac facile à nettoyer.

#### Descriptif

Facetteuse LTFac

#### Référence

LTFAC

### C • FACETTEUSE ULTRA TEC

La facetteuse Ultra Tec est le top de la technologie. Sa précision donne à l'utilisateur la satisfaction de pouvoir tailler des pierres parfaites et de tirer le maximum des pierres brutes. Cette machine polyvalente et de haute précision est le résultat d'une mise au point pendant des années de pratique. Ultra Tec confirme son souci de rigueur et chaque machine est livrée avec les résultats d'un test de calibrage. La facetteuse Ultra Tec peut être livrée pour gaucher comme pour droitier. Prix TTC livré en France. La machine de base comprend :

- 1 index 96,
- 1 transfert de dopps,
- 1 adaptateur pour la taille de table,
- 1 jeu de 12 dopps,
- des instructions et une cassette vidéo (VHS).

#### Descriptif

Facetteuse Ultra Tec pour droitier

Facetteuse Ultra Tec pour gaucher

#### Référence

V2RH96

V2LH96

### D • ENSEMBLE FACETTAGE LTFAC

Ensemble complet composé d'un Lapida 800, d'une facetteuse LTFac, de 4 dops et d'un transfert de dopps, de 5 plateaux diamantés, un grain moyen et un grain fin, d'un plateau phénolique, de l'oxyde de cerium, bâton de cire et lampe à alcool

#### Descriptif

Ensemble facettage LTFac

#### Référence

ECHLTFAC

### E • ENSEMBLE FACETTAGE VERNIER

Ensemble complet composé d'un Lapida 800, d'une facetteuse vernier, de 4 dops, de 5 plateaux diamantés, un grain moyen et un grain fin, d'un plateau phénolique, de l'oxyde de cerium, bâton de cire et lampe à alcool. Voir bandes abrasives pages xx.

#### Descriptif

Ensemble facettage vernier

#### Référence

ECHVERN



# GRAVER...



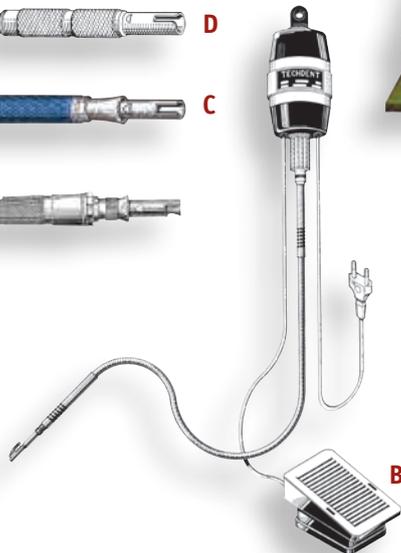
E



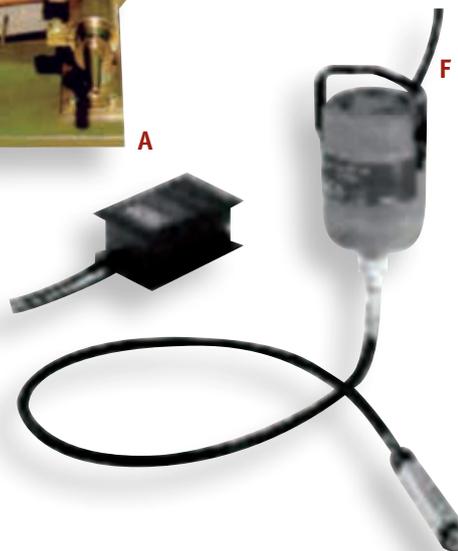
D



C



A



F

## GRAVER

Pour graver de petites pièces, ou plutôt dessiner sur pierre, on peut se contenter d'un petit outil comme le vibrograph, le mini moteur Proxxon (voir notre catalogue accessoires géologie) ou d'un moteur suspendu avec flexible et pièce à main avec des outils diamantés.

### A • TOUR DE GRAVEUR PROFESSIONNEL

Pour des pierres tendres comme le marbre, il y a les flexibles à percussion (voir page xx le Techdent). Le travail de gravure sur pierre, c'est à dire sculpter la pierre dure, se fait traditionnellement à l'aide d'un tour de graveur, où l'outil diamanté est fixe et la pièce à tailler est tenue dans la main. La construction du tour doit être très solide car l'outil diamanté qui est vissé au bout de l'arbre doit tourner très précisément. Le modèle que nous présentons est un tour de graveur professionnel. Fourni sans moteur. Il y a une infinité d'outils de formes en différentes granulométries pour la gravure, veuillez nous consulter.

Descriptif	Référence
Tour de graveur professionnel	KDMGL

### MOTEURS SUSPENDUS

#### B • TECHDENT

Un outil professionnel qui permet un usage intensif sans surchauffe. Moteur antiparasité, blindé, avec flexible gainé et pédale rhéostat pour varier la vitesse. Monté sur roulements à billes, ??? 9 cm, longueur 22 cm, poids emballé 2,9 kg. Ces moteurs s'utilisent avec les pièces à main qui suivent. Potences sur commande, nous contacter.

Descriptif	Référence
220 v, 100 w, 12000 tpm	12220T
220 v, 120 w, 20000 tpm	20220T

### C • PIÈCE À MAIN TECHNIC PERFECT

Livré avec pince 2,3. Possibilité de serrage de 0 à 2,3 mm. Le desserrage peut s'effectuer sans attendre l'arrêt complet. Serrage des fraises très efficace. Roulement à contact oblique pour grande vitesse 25000 tpm maximum.

Descriptif	Référence
Pièce à main Technic Perfect	4545

### D • PIÈCE À MAIN JOAILLERIE

Serrage par clé et écrou. Pinces complémentaires interchangeable de 0 à 4 mm. Vitesse maximum 15000 tpm. Livré avec 4 pinces de diamètre de 0,235, 3 et 4 mm.

Descriptif	Référence
Pièce à main joaillerie	2000T

### E • PIÈCE A MAIN MAILLET

Instrument à usages multiples. Mouvement à percussion. Monté sur roulements optiques avec réglages micrométriques. Livré avec un jeu de 7 outils destinés au plâtre et autres pierres tendres.

Descriptif	Référence
Pièce à main maillet	1685T

### F • MOTEUR SUSPENDU

Moteur suspendu avec flexible gainé et pédale rhéostat complet avec pièces à main équipé d'un mandrin. Moteur 1/3 de CV, vitesse moteur de 500 à 24000 tpm. Boule, cone inversé, meulette, mini-disque.

Descriptif	Référence
Moteur suspendu	MS1814

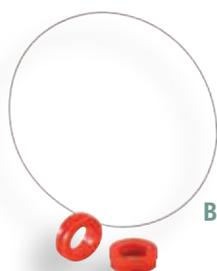
### G • PIÈCE À MAIN A SERRAGE RAPIDE POUR MS1814

Le desserrage peut s'effectuer sans attendre l'arrêt complet. Serrage des fraises très efficace sans outils. Livrée avec pince 2.35mm de diamètre

Descriptif	Référence
Pièce à main a serrage rapide	MS1815



# SCIES À RUBANS...



## SCIES A RUBAN DIAMANTÉ

### A • PROXXON MBS 220/E

Permet la découpe de pierres, verre, etc. Boîtier en aluminium. Table très stable, inclinable de 0° à 45°. Moteur silencieux avec variateur de vitesse électronique du défilement de la bande. Le format de la bande permet des découpes avec un rayon d'environ 5 cm. Livré complet avec ruban de scie diamanté, système de refroidissement et bassine de récupération. Fiche technique : moteur 220 V, vitesse de rotation réglable de 120 à 250 tm/min, table de travail de 200 x 200 mm. Hauteur de coupe maximale 80 mm, largeur de passage 150 mm, poids 6 kg.

Descriptif	Référence
Proxxon MBS 220/E	MBS220/E

### B • ACCESSOIRES

Rubans de scie à utiliser sans liquide de refroidissement.

Descriptif	Référence
Rubans de scie de 1060 x 5 x 0,5 mm pour découpe d'acier et laiton	28174
Rubans de scie de 1060 x 5 x 0,5 mm pour découpe de bois et matières synthétique	28176
Ruban de scie de 1060 x 5 x 0,4 mm en acier traité, pour la découpe avec très faible rayon d'aluminium et matières synthétiques	28180

Rubans de scie à utiliser avec liquide de refroidissement

Descriptif	Référence
Ruban de scie diamanté de rechange	28186

### C • TAURUS II

Scie à ruban avec fil rond diamanté sur 360°, la lame de scie coupe dans toutes les directions et permet ainsi de faire toutes les formes, angles droits, très petits rayons, formes libres... Dans des tranches de 2 à 5 mm. Le fil diamanté est refroidi dans le bac sous la table. Durée de vie d'une lame environ 40 heures. Poids 6 kg.

Descriptif	Référence
Scie à ruban	G5070
Lame de scie de rechange	5022

### D • LAMES AMÉRICAINES

Lames plus épaisses qui enlèvent plus de matière mais conviennent mieux pour les machines avec une avance automatique rapide.

Descriptif	Référence
Ø de 300, épaisseur de 1,8 mm, alésage en pce de 5/8	520-65
Ø de 355, épaisseur de 2,03 mm, alésage en pce de 5/8	520-71
Ø de 400, épaisseur de 2,71 mm, alésage en pce de 1	520-75
Ø de 460, épaisseur de 3,1 mm, alésage en pce de 1	520-80
Ø de 500, épaisseur de 3,1 mm, alésage en pce de 1	520-85
Ø de 600, épaisseur de 3,1 mm, alésage en pce de 1	520-90



## ACCESSOIRES...



### A • LAMES STANDARD A ENCOCHES

#### Descriptif

ø de 100 mm, épaisseur de 0,30 mm  
 ø de 110 mm, épaisseur de 0,65 mm  
 ø de 120 mm, épaisseur de 0,30 mm  
 ø de 120 mm, épaisseur de 0,65 mm  
 ø de 140 mm, épaisseur de 0,30 mm  
 ø de 140 mm, épaisseur de 0,65 mm  
 ø de 150 mm, épaisseur de 0,30  
 ø de 150 mm, épaisseur de 0,45 mm  
 ø de 150 mm, épaisseur de 0,70 mm  
 ø de 200 mm, épaisseur de 0,50 mm  
 ø de 200 mm, épaisseur de 0,85 mm  
 ø de 220 mm, épaisseur de 0,85 mm  
 ø de 250 mm, épaisseur de 0,85 mm  
 ø de 280 mm, épaisseur de 0,85 mm  
 ø de 310 mm, épaisseur de 0,85 mm  
 ø de 310 mm, épaisseur de 0,9 mm  
 ø de 350 mm, épaisseur de 1 mm  
 ø de 350 mm, épaisseur de 1,15 mm  
 ø de 420 mm, épaisseur de 1,2 mm  
 ø de 420 mm, épaisseur de 1,4 mm  
 ø de 450 mm, épaisseur de 1,4 mm  
 ø de 480 mm, épaisseur de 1,4 mm  
 ø de 500 mm, épaisseur de 1,4 mm  
 ø de 500 mm, épaisseur de 1,75 mm  
 ø de 600 mm, épaisseur de 2 mm

#### Référence

G15HA  
 G14HA  
 G13HA  
 G10HA  
 G9HA  
 G6HA  
 G5HA  
 G4HA  
 G1HA  
 E8HA  
 E5HA  
 E4HA  
 E2HA  
 E1HA  
 D5HA  
 D1HA  
 B5HA  
 B1HA  
 A5HA  
 A1HA  
 H1HA  
 H2HA  
 H3HA  
 H4HA  
 H6HA

Plus grand sur demande, indiquer le trou d'alésage désiré. Tous les diamètres et toutes les épaisseurs sont livrables sur commande.

### B • LAMES DIAMANTÉES AVEC DIAMANT DANS LA MASSE

#### Descriptif

ø de 100 mm, épaisseur de 0,3 mm  
 ø de 100 mm, épaisseur de 0,5 mm  
 ø de 150 mm, épaisseur de 0,4 mm  
 ø de 150 mm, épaisseur de 0,8 mm  
 ø de 200 mm, épaisseur de 0,8 mm  
 ø de 200 mm, épaisseur de 1,2 mm  
 ø de 250 mm, épaisseur de 1,2 mm

#### Référence

TS22HA  
 TS21HA  
 TS15HA  
 TS12HA  
 TS5HA  
 TS7HA  
 TS1HA

Plus grand sur demande.

### C • HUILE SOLUBLE

Cette huile soluble s'ajoute à l'eau 5%, à 10% pour sciage de pierres tendres ou poreuses, pour percer à l'aide de forets creux diamantés, etc. Livrée en bouteille d'un litre.

#### Descriptif

Huile soluble

#### Référence

G1

### D • HUILE MINÉRALE

Cette huile minérale pour la coupe et le perçage de pierres dures est indispensable pour l'agate, etc. Livrée en bidon de deux litres.

#### Descriptif

Huile minérale

#### Référence

G2

### E • AIGUISEUR DE LAMES DIAMANTES

Il est recommandé d'aiguiser une lame neuve ou une lame qui coupe moins bien en faisant quelques coupes dans un morceau de carborundum.

#### Descriptif

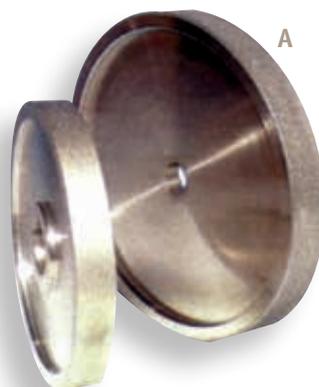
Jeu de 3 bâtonnets

#### Référence

G3



## ACCESSOIRES...



### MEULES DIAMANTÉES EN ACIER

Les meules diamantées entièrement en acier, très lourdes donc très stables, utilisées dans l'industrie et rechargeables pour 60 % du prix du neuf. Ci-dessous nous donnons quelques-unes des formes possibles, par exemple œuf de 70 x 45, sphères, cabochon, etc. Diamètre de 100 x 4 mm de largeur jusqu'à 200 x 25 mm et plus. Ces meules diamantées sont disponibles en dépôt électrolytique ou diamanté dans la masse, une couche de 1 ou 2 mm dans du bronze ou avec un liant résinoïde, suivant l'utilisation et la matière à tailler. Elles sont indispensables pour les machines automatiques à grandes production. Veuillez nous consulter avant tout commande (type de machine, pierres à tailler, quantités...).

#### A • DEPOT ELECTROLYTIQUE

Descriptif	Référence
Ø de 150 x 25, grain de 65	10-1HA
Ø de 150 x 25, grain de 100	10-12HA
Ø de 150 x 25, grain de 400	10-13HA

#### B • DIAMANT DANS LA MASSE

Descriptif	Référence
Ø de 150 x 20 x 1, liant bronze, diamant 20,6 crt	15-HA1
Ø de 150 x 20 x 2, liant résinoïde, diamant 40,9 crt	15-12HA

#### C • MEULES ACIER CRYSTALMET

Non rechargeable. Meules avec une couche de diamant dans la masse de 3 mm d'épaisseur. Destinées à l'industrie lapidaire ou pour de grandes séries.

Descriptif	Référence
Ø de 150 x 25, grain 120	C5328530
Ø de 150 x 25, grain 1200	C5328570
Ø de 200 x 25, grain 120	C5328630
Ø de 200 x 25, grain 1200	C5328670

### MEULES DIAMANTÉES À NOYAU PLASTIQUE

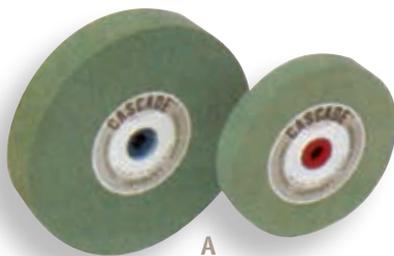
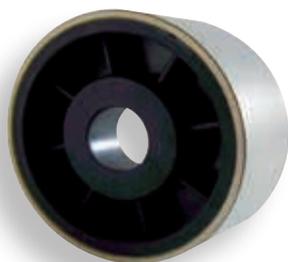
Les meules diamantées avec un noyau en plastique recouvert d'une bande sont moins chères et très légères. Par exemple une meule entièrement en acier de 150 x 25 pèse 3 kg, celle avec un noyau en plastique ne pèse que 400 g. Non rechargeables. Elles sont déconseillées sur les machines (semi-)automatiques.

#### D • MEULE A NOYAU PLASTIQUE

Descriptif	Référence
Meule en Ø 150	
Grain 80 Ø 150 x 25	FKM150-80
Grain 180 Ø 150 x 25	FKM150-180
Grain 240 Ø 150 x 25	FKM150-240
Grain 320 Ø 150 x 25	FKM150-320
Grain 600 Ø 150 x 25	FKM150-600
Grain 1200 Ø 150 x 25	KM150-1200
Meule en Ø 200	
Grain 120 Ø 200 x 38	FKM200-120
Grain 220 Ø 200 x 38	FKM200-220



## ACCESSOIRES...



### A • MEULES CARBURE DE SILICIUM

Qualité extra Carbo vert, autres dimensions ou grains sur commande.

Descriptif	Référence
Grain 100, ø de 150 x 25	500-42
Grain 220, ø de 150 x 25	W368
Grain 500, ø de 150 x 25	500-43
Grain 100, ø de 200 x 25	500-47
Grain 220, ø de 200 x 25	500-48
Grain 80, ø de 200 x 40	500-51
Grain 100, ø de 200 x 40	500-52
Grain 220, ø de 200 x 40	500-53

### B • TAMBOURS EXTENSIBLES LAMELLES

En caoutchouc lamellé sur une carcasse en aluminium. En rotation, les lamelles se dressent et tendent la bande. Selon le sens de rotation, vous obtenez un support plus ou moins dur.

Descriptif	Référence
ø de 150 x 38 mm	073-11
ø de 150 x 63 mm	073-12
ø de 200 x 76 mm	073-14

### C • TAMBOURS EXACT-SPANN

Économiques, avec une bande en mousse caoutchouc, intérieur en aluminium. Alésage en pouces : 1/2, 5/8, 3/4, ou 1 (indiquer l'alésage voulu).

Descriptif	Référence
150 x 63 mm	072-91
200 x 76 mm	072-95

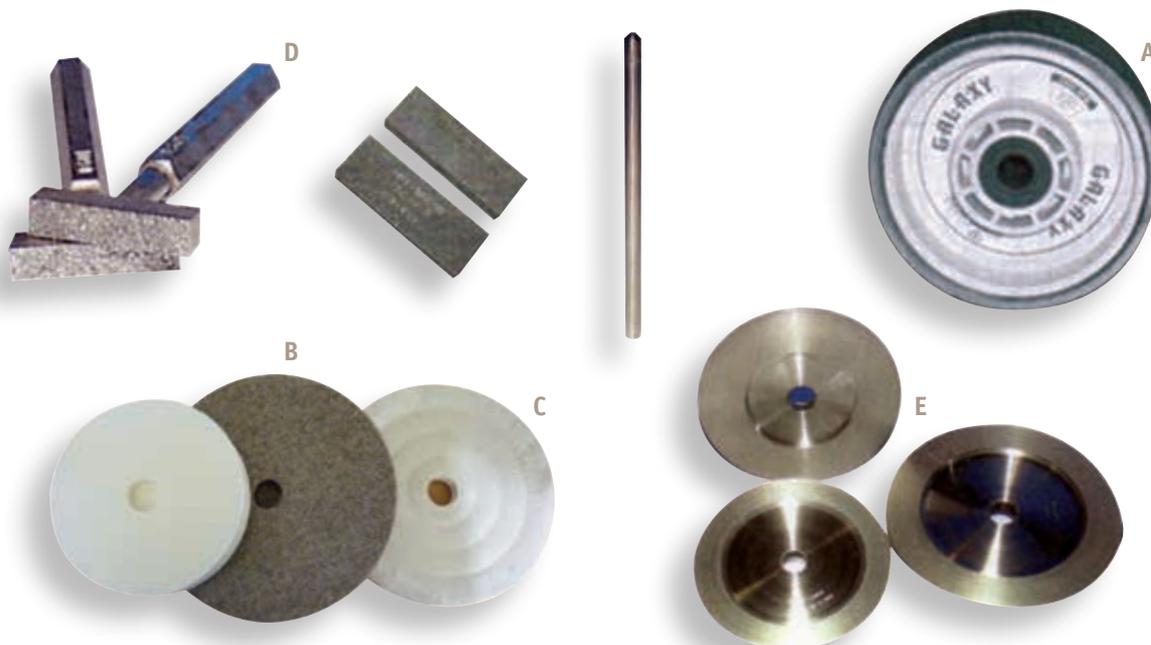
### D • MEULES NOVA

Meules résine Nova bond, le diamant est incorporé dans une couche de résine souple qui donne un très grand confort de travail et permet de travailler très rapidement. Le set idéal pour la finition est un jeu composé des grains 280, 600, 1200 et 14000. Alésage 1 pouce. Pensez également à commander des bagues de réduction si nécessaire

Descriptif	Référence
ø de 150 x 38 grain 60	RW6-70
ø de 150 x 38 grain 140	RW6-15
ø de 150 x 38, grain 280	RW6-28
ø de 150 x 38, grain 600	RW6-60
ø de 150 x 38, grain 1200	RW6-1
ø de 150 x 38, grain 3000	RW6-30
ø de 150 x 38, grain 8000	RW6-80
ø de 150 x 38, grain 14000	RW6-14
ø de 150 x 38, grain 50000	RW6-50
ø de 200 x 50 grain 60	RW8-70
ø de 200 x 50 grain 140	RW8-15
ø de 200 x 50, grain 280	RW8-28
ø de 200 x 50, grain 600	RW8-60
ø de 200 x 50, grain 1200	RW8-12
ø de 200 x 50, grain 3000	RW8-30
ø de 200 x 50, grain 8000	RW8-80
ø de 200 x 50, grain 14000	RW8-14
ø de 200 x 50, grain 50000	RW8-50



## ACCESSOIRES...



### A • MEULES GALAXY

Les meules Galaxy ont un profilé très agressif. Particulièrement recommandée pour les gros grains.

Descriptif	Référence
∅ de 150 x 38, grain 30	M630H
∅ de 150 x 38, grain 60	M660H
∅ de 150 x 38, grain 80	M680H
∅ de 150 x 38, grain 100	M6-10
∅ de 150 x 38, grain 120	M6-12
∅ de 150 x 38, grain 180	M6-18
∅ de 150 x 38, grain 220	M6-22
∅ de 150 x 38, grain 360	M6-36
∅ de 150 x 38 grain 600	M6-06F
∅ de 200 x 38, grain 30	M830H
∅ de 200 x 38, grain 60	M860H
∅ de 200 x 38, grain 80	M880H
∅ de 200 x 38, grain 100	M8-10
∅ de 200 x 38, grain 120	M8-12
∅ de 200 x 38, grain 180	M8-18
∅ de 200 x 38, grain 220	M8-22
∅ de 200 x 38, grain 360	M8-36
∅ de 200 x 38 grain 600	M8-06F

### B • MEULES EN FEUTRE

Descriptif	Référence
Feutre Marron ∅ de 150 x 25	WK369
Feutre Marron ∅ de 200 x 40	WK338
Feutre Blanc ∅ de 150 x 25	195HAM
Feutre Blanc ∅ de 200 x 40	507-02

### C • ROUES TOILÉES EN COTON

Roues toilées en coton (buffles) en largeur 25 mm. D'autres dimensions ou épaisseurs sur demande.

Descriptif	Référence
∅ de 150 mm	204HAM
∅ de 200 mm	206HAM

### D • DRESSEURS DE MEULES

Descriptif	Référence
Dresseur pointe diamant 1/4 de carat	EBZ30
Dresseur pointe diamant 1/2 carat	EBZ31
Dresseur de meules diamant, barre 45 x 10 mm, gros grain	EBZ49
Dresseur de meules diamant, barre 45 x 10 mm, grain fin	EBZ50
Dresseur en carbo, barre 105 x 20 x 30 mm	134 HAM

### PLATEAUX DIAMANTES

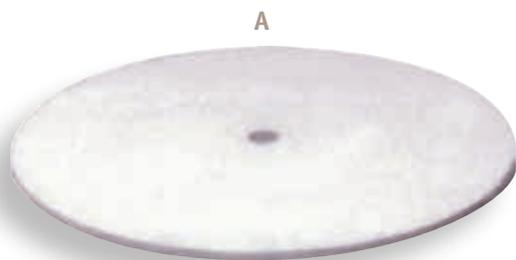
#### E • PLATEAUX ALLEMANDS EN ACIER

Entièrement en acier et rechargeables pour 60 % du prix du neuf (comme les meules page xx). Indiquer le trou d'alésage désiré en pouce ou mm. Ces plateaux existent dans les dimensions 125 x 25 jusqu'à 200 x 60 et dans toutes les granulations.

Descriptif	Référence
∅ de 150 x 40mm, grain 100	11-1HA
∅ de 150 x 40mm, grain 220	11-12HA
∅ de 150 x 40mm, grain 500	11-13HA
∅ de 200 x 40mm, grain 100	11-14HA
∅ de 200 x 40mm, grain 500	11-15HA



## ACCESSOIRES...



### A • PLATEAUX AMÉRICAINS ACIER

Non rechargeables. Plus lourds que les plateaux standards pour le facettage de haute précision. Alésage standard 1/2 pouce.

Descriptif	Référence
Ø de 150, grain 60	C5302090
Ø de 200, grain 60	C5302290
Ø de 150, grain 100	C5302110
Ø de 200, grain 100	C5302310
Ø de 150, grain 180	C5302130
Ø de 200, grain 180	C5302330
Ø de 150, grain 260	C5302150
Ø de 200, grain 260	C5302350
Ø de 150, grain 360	C5302170
Ø de 200, grain 360	C5302370
Ø de 150, grain 600	C5302190
Ø de 200, grain 600	C5302390
Ø de 150, grain 1200	C5302210
Ø de 200, grain 1200	C5302410
Ø de 150, grain 3000	C5302250
Ø de 200, grain 3000	C5302450

### B • PLATEAUX « CRYSTALMET »

Plateaux diamantés dans la masse. Destinés à l'industrie lapidaire et pour de grandes séries. Alésage 1/2 pouce .

Descriptif	Référence
Ø de 150, grain 120	C5303230
Ø de 200, grain 120	C5303330
Ø de 150, grain 1200	C5303270
Ø de 200, grain 1200	C5303370

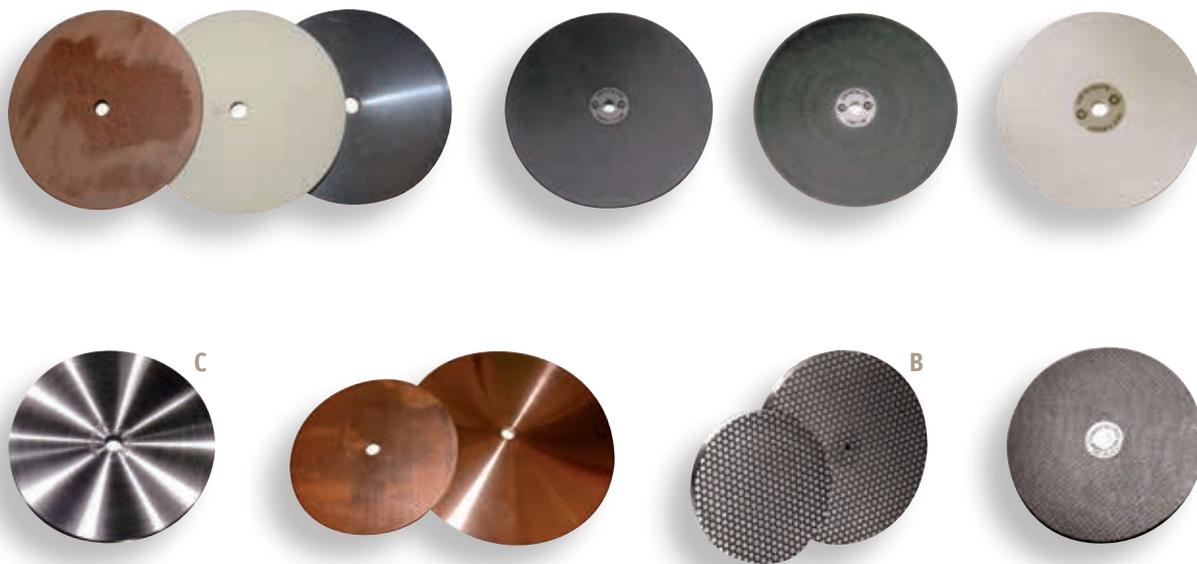
### C • PLATEAU DIAMANTES STANDARD LAPCRAFT

Alésage 1/2 pouce

Descriptif	Référence
Ø de 150, grain 80	106-6102
Ø de 150, grain 100	106-4019
Ø de 150, grain 180	106-4020
Ø de 150, grain 260	106-4021
Ø de 150, grain 360	106-4022
Ø de 150, grain 600	106-4023
Ø de 150, grain 1200	06-4024
Ø de 150, grain 1500	106-4025
Ø de 150, grain 1800	106-4026
Ø de 150, grain 3000	106-4027
Ø de 150, grain 8000	106-4037
Ø de 200, grain 80	106-6104
Ø de 200, grain 100	106-4028
Ø de 200, grain 180	106-4029
Ø de 200, grain 260	106-4030
Ø de 200, grain 360	106-4031
Ø de 200, grain 600	106-4032
Ø de 200, grain 1200	106-4033
Ø de 200, grain 1500	106-4034
Ø de 200, grain 1800	106-4035
Ø de 200, grain 3000	106-4036
Ø de 200, grain 8000	106-4038



## ACCESSOIRES...



### A • PLATEAUX « RIPPLE DISC »

Plateaux extrêmement agressifs. Grâce à leurs formes spécifiques le grain 100 dégrossit comme un grain 40 et le grain 180 comme un 100. Plateau idéal pour le préformage de grandes pierres. Alésage 1/2 pouce

#### Descriptif

Ø de 150, grain 100

Ø de 200, grain 100

Ø de 150, grain 180

Ø de 200, grain 180

#### Référence

C5300470

C5300490

C5300530

C5300550

### B • PLATEAUX « DOT DISC »

Plateaux diamantés à pastilles en forme de nid d'abeilles, très agressifs, idéal pour le préformage ou la taille de grandes pièces. Alésage standard de 1/2 pouce

#### Descriptif

Ø de 150, grain 60

Ø de 200, grain 60

Ø de 150, grain 100

Ø de 200, grain 100

Ø de 150, grain 180

Ø de 200, grain 180

Ø de 150, grain 260

Ø de 200, grain 260

#### Référence

C5304000

C5304060

C5304010

C5304070

C5304020

C5304080

C5304030

C5304090

### C • PLATEAUX CUIVRE

Plateaux de taille ou pré-polissage en cuivre. A charger avec poudre diamant

#### Descriptif

Ø de 150

Ø de 200

#### Référence

199HAM

HT33-339

### D • PLATEAUX DE POLISSAGE

Plateaux de polissage fins, plaque sur plateau, support alésage 1/2 pouce. En céramique : pour polissage de quartz, s'utilise avec le spray diamant gr50.000 ou 100.000. Last lap : le plus connu des plateaux de polissage de Crystalite, universel, qui ne se raye pas, est à utiliser avec la pâte diamantée boueuse. Phenolic lap : spécialement étudié pour l'utilisation des pâtes diamantées et des oxydes de polissage classiques (oxyde de cérium, etc.).

#### Descriptif

Etain, Ø de 150

Etain, Ø de 200

Céramique, Ø de 150

Céramique, Ø de 200

Last lap, Ø de 150

Last lap, Ø de 200

Phenolic lap, Ø de 150

Phenolic lap, Ø de 200

#### Référence

C5310410

C5310430

C5310650

C5310670

C5310110

C5310130

C5310310

C5310330

### E • PLATEAUX DE POLISSAGE pour FACETTAGE

Plateaux de polissage épais, pratiquement inusables, 150 mm, alésage 1/2 pouce.

#### Descriptif

Feutre, épaisseur 10 mm, pour cabochons, petites plaques

Cuir, épaisseur 6,8 mm, pour minéraux factage pierres très tendres

Plomb, épaisseur 10 mm, pour facettage de pierres avec une dureté de 5 à 7 Mohs

Plomb-étain, épaisseur 10 mm, pour pierres jusqu'à une dureté de 8 Mohs

#### Référence

195HAM

196HAM

197HAM

198HAM



## ACCESSOIRES...



Cuivre, épaisseur 10 mm, pour polissage jusqu'à une dureté de 9	199HAM
Plexiglas, pour polissage de quartz	200HAM
Bois, à utiliser avec de la cire d'abeille pour minéraux très tendres d'une dureté maximum de 5	201HAM
Bois extra, plateau avec le bois sur la tranche (plus dur)	201AHAM

### A • PLATEAUX DE POLISSAGE «INSERT»

Les plateaux de polissage «insert» s'utilisent uniquement avec des plateaux diamantés allemands en les insérant dans le dernier plateau de taille.  $\varnothing$  de 85 x 3,5 mm, alésage 1/2 pouce.

Descriptif	Référence
Plomb-étain	190HAM
Plexiglas	191HAM
Cuivre	192HAM
Plomb	193HAM

### B • DISQUES EN TOILE ABRASIVE

D'une durée de vie beaucoup plus longue que le papier, existent au format normal et en autocollant

Descriptif	Référence
Normal, $\varnothing$ de 150 mm, grain 100	505-01
Autocollant, $\varnothing$ de 150 mm, grain 100	505-06
Normal, $\varnothing$ de 200 mm, grain 100	505-11
Autocollant, $\varnothing$ de 200 mm, grain 100	505-16
Normal, $\varnothing$ de 150 mm, grain 220	505-02
Autocollant, $\varnothing$ de 150 mm, grain 220	505-07
Normal, $\varnothing$ de 200 mm, grain 220	505-12
Autocollant, $\varnothing$ de 200 mm, grain 220	505-17
Normal, $\varnothing$ de 150 mm, grain 320	505-03

Autocollant, $\varnothing$ de 150 mm, grain 320	505-08
Normal, $\varnothing$ de 200 mm, grain 400	505-14
Autocollant, $\varnothing$ de 200 mm, grain 400	505-19
Normal, $\varnothing$ de 150 mm, grain 400	505-04
Autocollant, $\varnothing$ de 150 mm, grain 400	505-09
Normal, $\varnothing$ de 200 mm, grain 600	505-15
Autocollant, $\varnothing$ de 200 mm, grain 600	505-20
Normal, $\varnothing$ de 150 mm, grain 600	505-05
Autocollant, $\varnothing$ de 150 mm, grain 600	505-10

### PLATEAUX HORIZONTALAUX

#### C • PLATEAU EN FONTE DE FER

Pour dégrossir les plaques utiliser du carborundum en poudre et de l'eau. Plateau sans trou sur le dessus. Diamètre de 150 mm, pas de vis à droite M13x1,5. Pour Lapida.

Descriptif	Référence
Plateau en fonte de fer	194HAM

#### D • PLATEAUX SUPPORT EN ALUMINIUM

Pour collage de disques en toile abrasive, idéal pour la finition de cabochons ou petites surfaces planes. Plateau avec une couche de caoutchouc et sans trou sur le dessus, indiquer l'alésage et la pas de vis (gauche ou droite).

Descriptif	Référence
$\varnothing$ de 150 mm	515-01
$\varnothing$ de 200 mm	515-21

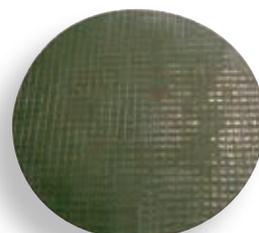
#### E • MASTER LAP

Masterlap en fonte d'aluminium, rectifié, à utiliser comme support pour les disques abrasifs diamantés ou non et pour les disques de polissage. Alésage 1/2 pouce.

Descriptif	Référence
Masterlap $\varnothing$ de 150 mm	C5310210
Masterlap $\varnothing$ de 200 mm	C5310230



## ACCESSOIRES...



### A • DISQUES MAGNÉTIQUES

Une exclusivité de l'Atelier La Trouvaille pour les malins. Avec ce système vous n'avez besoin que d'un seul plateau pour les différents grains. Un disque magnétique est collé sur un plateau en aluminium. Ce disque magnétique tient les disques en toile abrasives ou diamantées collées sur une plaque en tôle en place. Pour changer de grain il suffit de l'enlever, de donner un coup de chiffon pour nettoyer le plateau et d'en remettre un autre en place. Le disque magnétique tient également en place tous les supports pour le polissage, feutre, cuir, bois, plexiglas, etc. collés sur une plaque métallique, ainsi que les grilles diamantées.

Descriptif	Référence
Disque Magnétique ø de 150 mm	150-M
Disque Magnétique ø de 200 mm	200-M
Plaque Métallique ø de 150 mm	PM15
Plaque Métallique ø de 200 mm	PM20

### B • GRILLES DIAMANTÉES

Très agressives, grâce à leurs formes avec grilles en nid d'abeilles

Descriptif	Référence
ø de 150 mm, grain 100	150-1
ø de 200 mm, grain 100	200-1
ø de 150 mm, grain 200	150-2
ø de 200 mm, grain 200	200-2
ø de 150 mm, grain 600	150-3
ø de 200 mm, grain 600	200-3

### C • JEU DE 3 GRILLES

Descriptif	Référence
Jeu de 3 grilles, ø de 150 mm	150-4
Jeu de 3 grilles, ø de 200 mm	200-4

### D • COLLE REPOSITIONNABLE

Ne durcit pas. Pour coller les feuilles abrasives et les enlever facilement après utilisation.

Descriptif	Référence
Colle repositionnable	222HAM

### E • MIRACLE LAP

Disques abrasifs au diamant. Grâce à leur durée de vie très longue ils remplacent avantageusement les disques abrasifs classiques. Les préférés de notre lapidaire.

Descriptif	Référence
Vert, grain 220, ø de 150 mm	C5311550
Vert, grain 220, ø de 200 mm	C5311630
Bleu, grain 600, ø de 150 mm	C5311570
Bleu, grain 600, ø de 200 mm	C5311650
Jaune, grain 1200, ø de 150 mm	C5311590
Jaune, grain 1200, ø de 200 mm	C5311670

### F • DISQUES DE POLISSAGE

À coller sur un plateau.

Descriptif	Référence
Feutre, ø de 150 x 1,7 mm	WK365
Feutre, ø de 200 x 1,7 mm	WK357
Cuir, ø de 150 mm	509-01
Cuir, ø de 200 mm	509-02
Cuir, ø de 250 mm	509-03



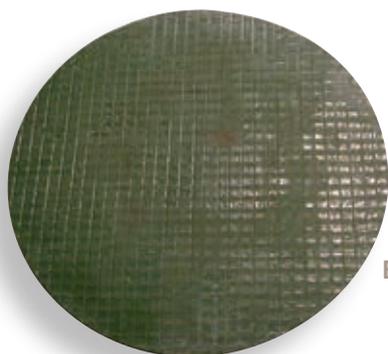
## ACCESSOIRES...



D



C



B



A

### A • POLI PADS

Disques en toile spéciale, autocollante, à utiliser comme supports de pâte diamantée. Un pad pour chaque gain, pour éviter la contamination. Il en existe de 3 types :

- les Blue-pads pour les grains 1200 et plus gros,
- les Micro-tex pour les grains 100 à 1800,
- les Poly-tex pour les grains 3000 à 100000.

#### Descriptif

Blue-pads,  $\varnothing$  de 150 mm  
 Blue-pads,  $\varnothing$  de 200 mm  
 Micro-tex,  $\varnothing$  de 150 mm  
 Micro-tex,  $\varnothing$  de 200 mm  
 Poly-tex,  $\varnothing$  de 150 mm  
 Poly-tex,  $\varnothing$  de 200 mm

#### Référence

C5400230  
 C5400250  
 C5400330  
 C5400350  
 C5400530  
 C5400550

### B • DIAMOND PACIFIC NOVA LAPS

Disques magnétiques diamantés, souples, disponible en un très large choix de grains. Pour des disques diamantés de  $\varnothing$  de 250, mm, 300 mm et 350 mm, nous consulter.

#### Descriptif

Grain 60,  $\varnothing$  de 150 mm  
 Grain 140,  $\varnothing$  de 150 mm  
 Grain 280,  $\varnothing$  de 150 mm  
 Grain 600,  $\varnothing$  de 150 mm  
 Grain 1200,  $\varnothing$  de 150 mm  
 Grain 3000,  $\varnothing$  de 150 mm  
 Grain 8000,  $\varnothing$  de 150 mm  
 Grain 14000,  $\varnothing$  de 150 mm  
 Grain 60,  $\varnothing$  de 200 mm  
 Grain 140,  $\varnothing$  de 200 mm  
 Grain 280,  $\varnothing$  de 200 mm  
 Grain 600,  $\varnothing$  de 200 mm

#### Référence

RM06-70  
 RM06-15  
 RM06-28  
 RM06-60  
 RM06-12  
 RM06-30  
 RM06-80  
 RM06-14  
 RM08-70  
 RM08-15  
 RM08-28  
 RM08-60

Grain 1200,  $\varnothing$  de 200 mm

RM08-12

Grain 3000,  $\varnothing$  de 200 mm

RM08-30

Grain 8000,  $\varnothing$  de 200 mm

RM08-80

Grain 14000,  $\varnothing$  de 200 mm

RM08-14

### C • BANDES SANS FIN GRAIN 15 $\mu$ OU 9 $\mu$

Bandes sans fin grain 15 $\mu$  ou 9 $\mu$ , idéales pour le pré-polissage. Pour le tambour extensible 073-14 et Exact Spann.

#### Descriptif

Bande 200 x 76 mm en 15 $\mu$   
 7.50 €  
 Bande 200 x 76 mm en 9 $\mu$   
 7.50 €

#### Référence

G50/15 $\mu$   
 G50/9 $\mu$

### D • BANDES SANS FIN EN CARBURE DE SILICIUM

Bandes toilées carbure de silicium. Indiquer le grain voulu. Pour tambours extensibles et Exact Spann.

#### Descriptif

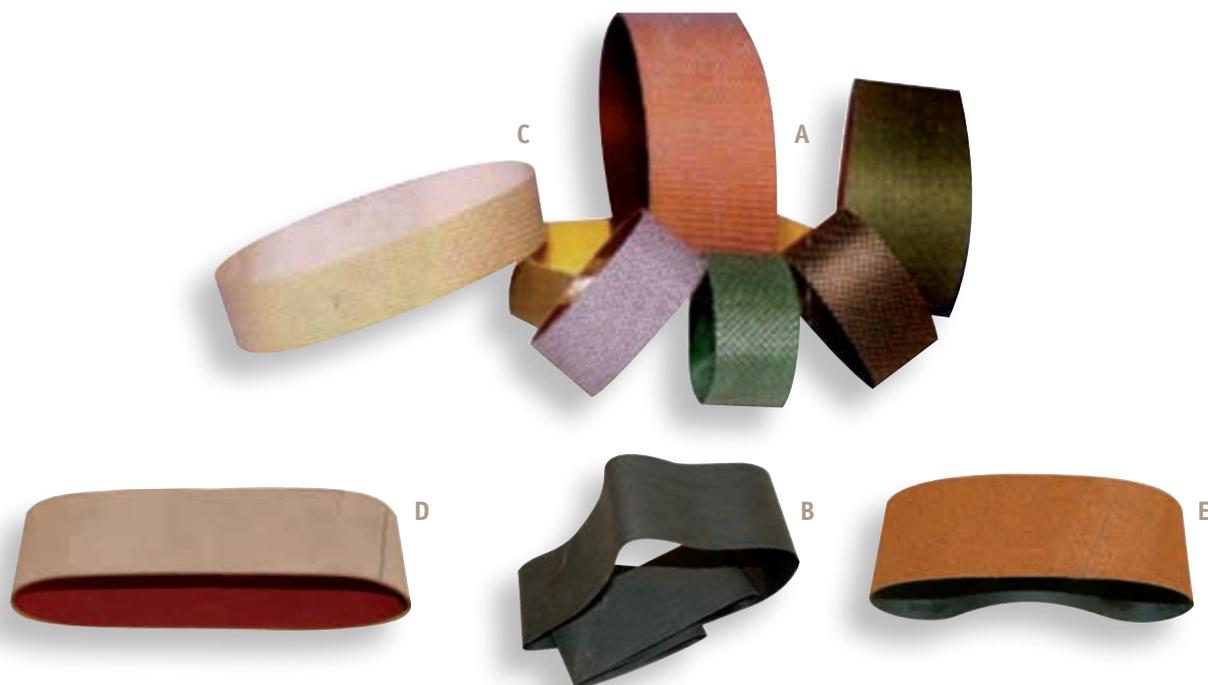
150 x 38 mm, grain 100, 220,  
 400 ou 600 pour 073-11  
 150 x 63 mm, grain 100, 220,  
 400 ou 600 pour 073-12 et 073-91  
 200 x 76 mm, grain 100, 220,  
 400 ou 600 pour 073-14

#### Référence

501-01  
 501-11  
 501-41



## ACCESSOIRES...



### A • BANDES DIAMANTÉES EN RÉSINE

Pour le pré-polissage

Descriptif	Référence
Grain 220, ø de 150 x 38 mm	C5403410
Grain 600, ø de 150 x 38 mm	C5403430
Grain 1800, ø de 150 x 38 mm	C5403470
Grain 3500, ø de 150 x 38 mm	C5403490
Grain 220, ø de 150 x 63 mm	C5403510
Grain 600, ø de 150 x 63 mm	C5403530
Grain 1800, ø de 150 x 63 mm	C5403570
Grain 3500, ø de 150 x 63 mm	C5403590
Grain 220, ø de 200 x 76 mm	C5403710
Grain 600, ø de 200 x 76 mm	C5403730
Grain 1800, ø de 200 x 76 mm	C5403770
Grain 3500, ø de 200 x 76 mm	C5403790

### B • BANDES SANS FIN POUR PÂTE DIAMANTÉE

Vendues par lot de 3. Pour la pâte diamantée voir page xx.

Descriptif	Référence
ø de 150 x 38 mm	502-511
ø de 150 x 63 mm	502-52
ø de 200 x 76 mm	502-54

### C • BANDES DIAMANTÉES

Bandes diamantées à pastilles, très agressives.

Descriptif	Référence
Grain 70, ø de 150 x 38 mm	C5403010
Grain 120, ø de 150 x 38 mm	C5403030
Grain 220, ø de 150 x 38 mm	C5403050
Grain 400, ø de 150 x 38 mm	C5403070

Grain 600, ø de 150 x 38 mm	C5403090
Grain 70, ø de 150 x 63 mm	C5403110
Grain 120, ø de 150 x 63 mm	C5403130
Grain 220, ø de 150 x 63 mm	C5403150
Grain 400, ø de 150 x 63 mm	C5403170
Grain 600, ø de 150 x 63 mm	C5403190
Grain 70, ø de 200 x 76 mm	C5403310
Grain 120, ø de 200 x 76 mm	C5403330
Grain 220, ø de 200 x 76 mm	C5403350
Grain 400, ø de 200 x 76 mm	C5403370
Grain 600, ø de 200 x 76 mm	C5403390

### D • BANDES CUIR POUR POLISSAGE

Descriptif	Référence
ø de 150 x 38 mm	WK377
ø de 200 x 76 mm	WK378

### E • BANDES LIÈGE POUR POLISSAGE

Descriptif	Référence
ø de 150 x 60 mm	502-01
ø de 200 x 76 mm	502-05



## ACCESSOIRES...



### A • VIBRA DRY

La solution pour le polissage au tonneau vibrant de toutes les pierres difficiles. Réutilisable de nombreuses fois, travaille à sec. Vous les versez directement de la boîte dans le tonneau. Vibra-Dry est un produit spécial pour le pré-polissage et le polissage des pierres. Il s'utilise après un cycle classique avec du carbure de silice jusqu'au grain 600 ou 800. Les pierres avec une dureté en dessous de 6 doivent être pré-polies avec de l'oxyde d'alumine.

Descriptif	Référence
Vibra-Dry 600 mesh	VD600
Vibra-Dry 1700 mesh	VD1700
Vibra-Dry 2500 mesh	VD2500
Vibra-Dry 14000 mesh	VD14000
Vibra-Dry 25000 mesh	VD25000

### B • OXYDES MÉTALLIQUES DE POLISSAGE

Carbo vert : qualité extra, utilisé pour travaux de précision. Livrable, mais pas en stock dans d'autres grains que le 1200.

Descriptif	Référence
Oxyde d'aluminium, 1 kg	G10
Oxyde de chrome, 0,250 kg	G11
Oxyde de cérium, 0,251 kg	G12
Oxyde d'étain 100% pure, 0,250 kg	G13
Diamantine alumine 0.3µm, 0,250 kg	G14
Adjuvant : Brou de noix concassé, 0,5 kg	G16
Jeu de 4 grains, 1/2 kg de chaque + 1/2 d'oxyde d'aluminium	G9

### C • CARBORUNDUM EN POUDRE

Pour vibreuses, plateaux horizontaux, tonneaux, etc. Carbure de silice = Carborundum Gris. Paquets de 1 kg.

Descriptif	Référence
Grain 60-90	G4
Grain 220	G5
Grain 400	G6
Grain 800	G8
Grain 1200 (carbo vert)	G8B

### TABLEAU COMPARATIF

GRAINS	MICRON
70/80	180-230
80/100	150-200
100/120	130-170
120/140	100-140
140/170	90-120
170/200	75-100
200/230	65-85
230/270	60-75
270/325	50-65
325/400	40-55
600	30
800	20
1200	15
2000	9
3000	6
8000	3
14000	1
50000	1/2



## ACCESSOIRES...



### A • DILUANT

Lubrifiant pour poudre et pâtes diamantées. Flacon grand modèle.

Descriptif	Référence
Lubrifiant	G47

### B • PÂTES DIAMANTÉES

Conditionnement : seringues de 2 grammes. Concentration standard. Seringues de 5 et 10 g sur commande.

Descriptif	Référence
100.00	G24
3000	G36
50.000	G27
1200	G39
14.00	G30
600	G42
8000	G33
240	G45

### C • POUDRE DE DIAMANT

Vendue en tubes de 20 crt.

Descriptif	Référence
0-2 micron	G20
2-4 micron	G21
4-8 micron	G22

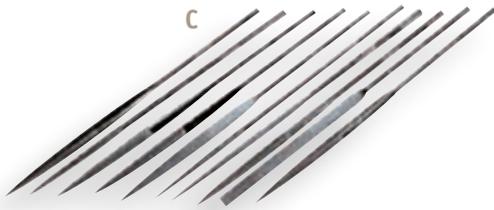
### D • SPRAY AU DIAMANT

Six carats de diamant en suspension dans du liquide.

Descriptif	Référence
100.000 36.00 €	C5412510
50.000 36.00 €	C5412530
14.000 36.00 €	C5412550
8.000 36.00 €	C5412570
3.000 36.00 €	C5412590



## ACCESSOIRES...



### FORETS DIAMANTES

#### A • FORETS CREUX DIAMANTES DANS LA MASSE

Pour adaptateur à eau avec pas de vis belge. Tous diamètres de 3 à 180 mm. Longueur de L1 de 40 à 250 mm. Longueur standard : 40 mm. Autres longueurs sur demande.

Descriptif	Référence
∅ de 3 mm	FG1
∅ de 4 mm	FG2
∅ de 10 mm	FG3
∅ de 20 mm	FG4

#### B • FORETS CREUX

Pour montage dans adaptateur à eau Réf WK 478 et WK 495

Descriptif	Référence
∅ de 1,0 mm	W491
∅ de 1,5 mm	W482
∅ de 2,0 mm	W483
∅ de 2,5 mm	W492
∅ de 3,0 mm	W493
∅ de 4,0 mm	W484
∅ de 5,0 mm	W485
∅ de 6,0 mm	W486
∅ de 10 mm	W494

### • LIMES DIAMANTEES

Par électrolyse. Disponibles en grain moyen seulement. 10 formes différentes, 140 x 50 x 3 mm.

Descriptif	Référence
Plate	LD01
Plate effilée	LD05
Ronde	LD06
Triangle	LD07
Jeu complet de 10 limes diamantées	LD



## ACCESSOIRES...



### A • MECHE ET MEULETTES DIAMANTEES PAR ELECTROLYSE

Quelques exemples des formes possibles. D'autres modèles sur demande.

#### Descriptif

Ø de 0,9  
Ø de 1,0  
Ø de 1,2  
Ø de 1,4  
Ø de 1,6  
Ø de 1,8  
Ø de 2,3  
Ø de 2,9  
Ø de 3,5  
Ø de 1,2  
Ø de 1,4  
Ø de 1,6  
Ø de 1,8  
Ø de 2,1  
Ø de 2,3  
Ø de 2,7  
Ø de 4,2  
Ø de 1,6  
Ø de 1,8  
Ø de 2,3  
Ø de 5,5  
Ø de 9,0  
Ø de 3,0  
Ø de 4,5

#### Référence

801-09  
801-1.0  
801-1.2  
801-1.4  
801-1.6  
801-1.8  
801-2.3  
801-2.9  
801-3.5  
805-1.2  
805-1.4  
805-1.6  
805-1.8  
805-2.1  
805-2.3  
805-2.7  
805-4.2  
807-1.6  
807-1.8  
808-2.3  
812-5.5  
812-9.0  
814-3.0  
814-4,5

### B • MEULETTES DIAMANTEES DANS LA MASSE

Pour la gravure sur pierres dures. Faites-nous un dessin de ce que vous cherchez, avec indication du diamètre et du grain de diamant. Notre fournisseur a un catalogue d'une soixantaine de pages ! Si le vôtre n'est pas dedans, il le fabriquera. Voir les numéros dans le dessin à côté.



## ACCESSOIRES...



### A • MINI-DISQUES DIAMANTÉS

Jeu de 5 mini disques diamantés, grain 120, avec un mandrin de  $\varnothing$  19 mm.

#### Descriptif

Jeu de 5 mini disques diamantés

#### Référence

K24-5

### B • JEU DE 30 OUTILS DIAMANTES

Ensemble de 30 outils diamantés, cônes, cylindres, boules et mèches pour travailler la pierre, le verre etc.

#### Descriptif

Ensemble de 25 outils diamantés

#### Référence

W1380

### C • APPAREILS DE NETTOYAGE PAR « ULTRASONS »

Un petit bac ultrasonique de 0,5 litre ou 1,6 litres. Dimensions intérieures 168 x 104 x 40 mm, en acier inox avec un couvercle semi-transparent et un panier. 50 Watt ou 100 Watt, 220 volt, 42 Khz. Minuterie 4, 8, 12 et 16 min. Excellent pour un usage occasionnel, une pierre taillée, des lunettes, des bijoux etc. Garantis 1 an. Pour un usage intensif ou professionnel nous recommandons les modèles plus grands cf. notre catalogue « Accessoires ».

#### Descriptif

Modèle Sindy 0,5 litre, 50 Watt

#### Référence

I762

Modèle Sindbad 1,6 litres, 100 Watt

I763

### D • ELMA-CLEAN 65

Ce produit très économique se prête pour le nettoyage de matériaux délicats. Le Clean 65 élimine les salissures, poussières, graisses, pigmentations et autres produits organiques. Bouteille de 1 litre

#### Descriptif

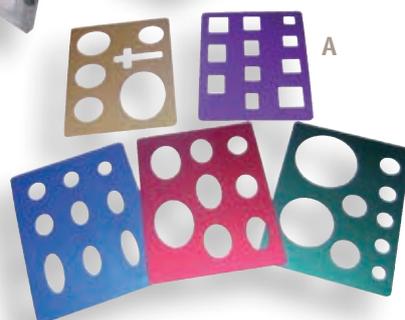
Elma-Clean 65

#### Référence

Elma65



## ACCESSOIRES...



### A • GABARITS OU « TEMPLATES »

Jeu de cinq gabarits en aluminium pour cabochons. Possibilité de les transformer en double template pour pouvoir dessiner la forme recto-verso. Astuce : dessinez avec une aiguille à tricoter en aluminium.

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
Jeu de cinq gabarits	549-10

### B • PIED A COULISSE

En laiton, avec divisions en mm (1/10' de mm) et en pouces.

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
Pied à coulisse	30010

### C • SERIES EBMW

Moteurs monophasés à condensateurs à capacité permanente. Vitesse 2800 ou 1380 TPM. Moteurs plus puissants sur demande.

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
0,18 kw, 0,25 ch, 4,4 kg, 2800 tpm	EBMW-63K2
0,12 kw, 0,16 ch, 4,1 kg, 1380 tpm	EBMW-63K4
0,25 kw, 0,34 ch, 5,4 kg, 2800 tpm	EBMW-63G2
0,18 kw, 0,25 ch, 5,2 kg, 1380 tpm	EBMW-63G4
0,37 kw, 0,5 ch, 7,2 kg, 2820 tpm	EBMW-71K2
0,25 kw, 0,34 ch, 6,9 kg, 1400 tpm	EBMW-71K4
0,55 kw, 0,75 ch, 8,4 kg, 2820 tpm	EBMW-71G2
0,37 kw, 0,5 ch, 8,1 kg, 1400 tpm	EBMW-71G4
0,75 kw, 1 ch, 11,3 kg, 2800 tpm	EBMW-80K2
0,55 kw, 0,75 ch, 11 kg, 1380 tpm	EBMW-80K4
Poulie 50 mm alésée	PL
Courroie de transmission	C1

### D • CASQUE-LOUPE OPTIVISOR

Un outil de travail indispensable, une vision efficace avec des lentilles en verre optique d'une excellente qualité. Dès que vous l'aurez essayé, vous ne pourrez plus vous en passer. L'Optivisor, augmentera votre efficacité en réduisant la fatigue des yeux. Il vous laisse les mains libres pour travailler et offre une vision tridimensionnelle. Fabriqué dans un matériau léger, le bandeau s'ajuste facilement au tour de tête. L'Optivisor procure un confort pour de longues heures de travail. Les lentilles d'excellente qualité sont interchangeables et existent en six grossissements différents. Le confort et surtout la qualité optique de l'Optivisor sont inégalés.

Avec l'Optiloupe qui se visse devant une des oculaires, vous ajoutez un grossissement de 2,5x à cet oculaire. Il est possible de commander d'autres lentilles séparément (Réf VPT2 à VPT10)

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
x 1,5, distance focale 51 cm	OPT2
x 1,75, distance focale 35,5 cm	OPT3
x 2, distance focale 25 cm	OPT4
x 2,5, distance focale 20 cm	OPT5
x 2,75, distance focale 15 cm	OPT7
x 3,5, distance focale 10 cm	OPT10

### E • VERRES DE RECHANGE POUR OPTIVISOR

<b>Descriptif</b>	<b>Référence</b>
x 1,5, distance focale 51 cm	VPT3
x 1,75, distance focale 35,5 cm	VPT3
x 2, distance focale 25 cm	VPT4
x 2,5, distance focale 20 cm	VPT5
x 2,75, distance focale 15 cm	VPT7
x 3,5, distance focale 10 cm	VPT10
Optiloupe x 2,5	OPTIL



## OBSERVER...



### LES LOUPES

Il existe divers types de loupes.

- Une loupe aplanétique : les lentilles sont corrigées quant aux défauts géométriques,
- une loupe achromatique : fait voir les images sans franges irisées,
- une loupe doublet : une loupe avec deux lentilles corrigées,
- une loupe triplet : une loupe avec trois lentilles corrigées.

#### A• LOUPE PB26

Loupe éclairante 10x, aplanétique, lentille de  $\varnothing$  28 mm. Champ de vision 30 mm. Bord acrylique transparent. Nécessite 2 piles non livrées.

Descriptif	Référence
Loupe PB26	PB26

#### B• LOUPE PB21

Loupe aplanétique avec manche 10x, lentille de  $\varnothing$  25 mm. Champ de vision 29 mm.

Descriptif	Référence
Loupe PB21	PB21

#### C• LOUPES PLIANTES

Descriptif	Référence
------------	-----------

Loupe PB32 achromatique triplet 10x Lentille de $\varnothing$ 18 mm Champ de vision 20 mm Livrée en étui cuir	PB32
--	------

Loupe PB33 achromatique triplet 20x Lentille de $\varnothing$ 18 mm, Champ de vision 10 mm Livrée en étui cuir	PB33
---	------

Loupe PB36 aplanétique 10x Lentille de $\varnothing$ 23 mm Champ de vision 21 mm Livrée en étui	PB36
--	------

Loupe PB34 aplanétique 10x Lentille de $\varnothing$ 12 mm Champ de vision 16 mm Cuir	PB34
--	------

#### D• LOUPE PLIANTE TRIPLET

Loupe PB37 de diamantaire 10x, lentille quadruple de  $\varnothing$  21 mm, champ de vision 20 mm. Élégante monture chromée avec oeillet de suspension. Livrée en étui en cuir.

Descriptif	Référence
Loupe diamantaire	PB37

#### E• LAMPE LOUPE

Pour les travaux de précision. Elle se monte sur la table ou l'établi. La loupe peut être orientée dans tous les sens. Grossissement 2x,  $\varnothing$  de 100 mm, distance de travail  $\pm$  20 cm. Pour ampoule jusqu'à 60 W (non livrée). Poids 1 kg.

Descriptif	Référence
Lampe loupe	021

#### F• LAMPE LOUPE DE LUXE PROFESSIONNELLE

Loupe de  $\varnothing$  125 mm, grossissement 3 x , équipée d'un éclairage néon circulaire de 22 watt (fourni), ne dégage pas de chaleur. Le bras et la lampe loupe sont orientables.

Descriptif	Référence
Lampe loupe de luxe	023



# RANGER...



## LA PRÉSENTATION

### A • PLATEAUX EMPILABLES AVEC OU SANS BOITES

Ces plateaux sont destinés à la présentation de pierres taillées, bijoux, micro montages, etc. L'extérieur est en similicuir noir et l'intérieur floqué bleu. La mousse des boîtes est recouverte d'un tissu noir ou blanc (à spécifier lors de la commande). Les coffrets sont empilables pour le transport. Des couvercles en plastique transparent ou en bois couvert de similicuir sont disponibles. La hauteur est de 25 ou de 35 mm (C 25 ou C 35)

Descriptif	Référence
Plateau avec 42 boîtes 25 x 25 x 13 mm	C25TE42
Plateau avec 6 boîtes 80 x 55 x 20 mm	C35TE16
Plateau avec 20 boîtes 53 x 33 x 12 mm	C25TE20
Plateau avec 77 boîtes 19 x 19 x 14 mm	C25TE77
Plateau avec 30 boîtes 27 x 13 mm	C25TE14
Plateau pour boîtes micromounts sans boîtes	C35MM
Intérieur TE seul (indiquer le numéro)	TE...
Plateau seul 265 x 225 x 25 mm	C25
Plateau seul 265 x 225 x 35 mm	C35
Couvercle similicuir 265 x 225	CDP
Couvercle en plastique transparent	CDT

### B • BOITES DESSUS VERRES

Intérieur ouate 39 X 39 X17 mm.

Descriptif	Référence
A la pièce	7107
Par 20 pièces	7107/20

### C • COFFRETS H 17

Coffrets en plastique intérieur bleu. Dimensions 145 x 1278 x 25 mm. Veuillez spécifier la couleur des boîtes.

Descriptif	Référence
Étui avec 12 boîtes rondes	H17SE01
Étui avec 12 boîtes carrées	H17SE02
Étui avec 24 boîtes carrées	H17SE03

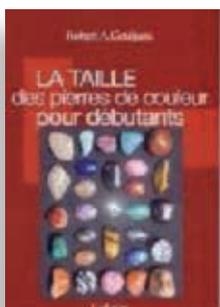
### D • COFFRETS DE LUXE POUR PIERRES TAILLÉES

En similicuir noir, intérieur floqué bleu. L'intérieur du couvercle est recouvert de soie blanche. Avec 2 serrures. Dimensions 265 x 225 mm. Veuillez spécifier la couleur, blanche ou noire, des boîtes. Pour d'autres étuis et présentoirs pour pierres taillées, consultez-nous.

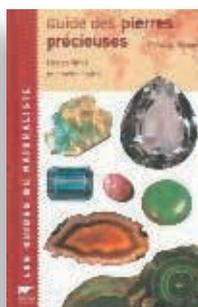
Descriptif	Référence
Étui avec 42 boîtes 25 x 25 x 13mm	51S02
Étui avec 77 boîtes 19 x 19 x 14 mm	51S03
Étui avec 30 boîtes rondes 27 mm	51S01
Étui avec 20 boîtes 53 x 33 x 12 mm	51S05



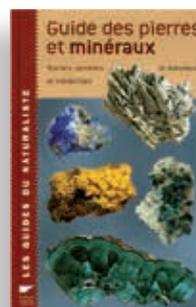
## LIVRES...



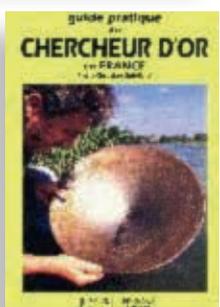
A



B



C



D



E



E

### LIVRES

#### A• LA TAILLE DES PIERRES DE COULEUR POUR DÉBUTANTS

Robert A. Geuljans

82 pages avec nombreux dessins. Une initiation à un hobby passionnant. L'auteur traite entre autre du brut, du sciage, et du tonneau. Il vous guide pas à pas dans la taille d'un cabochon, d'une sphère et enfin de pierres facettées, taille brillant et taille émeraude.

Référence

GEUL

#### B• GUIDE DES PIERRES PRÉCIEUSES, PIERRES FINES, PIERRES ORNEMENTALES, 5<sup>e</sup> ÉDITION

Walter Schuman

Lausanne-Paris, 1994. 255 pages avec 70 planches en couleur illustrant 1 500 variétés. Un ouvrage indispensable pour tous ceux qui s'intéressent aux pierres.

Référence

SCHU1

#### C• GUIDE DES PIERRES ET MINÉRAUX, ROCHES, GEMMES ET MÉTÉORITES

Walter Schuman

Lausanne-Paris, 1989. 381 pages Nombreuses photos couleurs

Référence

SCHU2

#### D• GUIDE PRATIQUE DU CHERCHEUR D'OR EN FRANCE

Pierre-Christian Guillard

128 pages Contient tout ce que vous avez toujours voulu savoir sur l'orpaillage en France. L'or, où? comment ?

Référence

GUIO

#### E• LA FORCE DES PIERRES, TOME 1

Par Edith Schaufelberger-Laudherr

Pour vous familiariser avec l'usage des pierres précieuses car chaque pierre a sa propre vibration colorée et peut seconder nos centres d'énergie, les chakras.

Référence

ESL1

#### F• LA FORCE DES PIERRES, TOME 2

Par Edith Schaufelberger-Laudherr

Le complément indispensable du tome 1. Plus complet sur les signes astrologiques et les chakras (centres d'énergie) et un très intéressant chapitre sur la façon de décharger, charger et entretenir les pierres.

Référence

ESL2

## A

- ACCESSOIRE LAPIDE P. 14, 15
- ACCESSOIRE SPÉCIAL SPHÈRES P. 13
- ACCESSOIRES ARBRE PORTE MEULES P. 21, 22, 23
- ACCESSOIRES PLATEAU HORIZONTAL P. 8
- ACCESSOIRES SCIES P. 20
- ACCESSOIRES VI 500 P. 8
- ADAPTATEURS A CIRCULATION D'EAU P. 12
- AIGUISEUR DE LAMES DIAMANTES P. 20
- APPAREILS DE NETTOYAGE PAR « ULTRASON » P. 34
- ARBRE PORTE-MEULES AU DIAMANT P. 11
- ARBRE PORTE MEULES P. 10
- ARBRES PRÊTS A L'EMPLOI P. 9

## B

- BANDES POUR POLISSAGE P. 29
- BANDES DIAMANTÉES P. 29
- BANDES EN CARBURE DE SILICIUM P. 28
- BANDES SANS FIN POUR PÂTE DIAMANTÉE P. 29
- BEAVER P. 10
- BLOC MOTEUR LAPIDA P. 14
- BOITES DESSUS VERRES P. 37
- BOITES INTÉRIEUR MOUSSE P. 37
- BRAS SPÉCIAL TABLE P. 15

## C

- CABOCHONNEUSE P. 11
- CAMES POUR PREFORMEUSE P. 15
- CARBORUNDUM EN POUVRE P. 30
- CASQUE-LOUPE OPTIVISOR P. 35
- CIRE LAPIDAIRE P. 15
- COFFRETS DE LUXE POUR PIERRES TAILLÉES P. 37
- COFFRETS P. 37
- COLLE REPOSITIONNABLE P. 27
- COMBINÉE P. 9

## D

- DILUANT P. 31
- DISQUES DE POLISSAGE P. 27
- DISQUES EN TOILE ABRASIVE P. 26
- DISQUES MAGNÉTIQUES P. 27
- FLASQUES AMOVIBLES P. 11
- DRESSEURS DE MEULES P. 23

## E

- ENSEMBLE COMPLET DE FACETTAGE P. 16, 17
- ENSEMBLE FACETTAGE VERNIER P. 17
- ENSEMBLE POUR LAMES MINCES P. 16
- ÉTAU P. 12
- ETAUX ROCK GRIPPER P. 5

## F

- FACETTEUSE FACETTEUSE LAPIDA P. 14
- FACETTEUSE LTFAC P. 17
- FACETTEUSE ULTRA TEC P. 17
- FACETTEUSE XV NOVA P. 14
- FORETS CREUX P. 32
- FORETS CREUX DIAMANTES P. 32

## G

- GABARITS OU « TEMPLATES » P. 35
- GRANDE MACHINE A SPHÈRES P. 13
- GRAVER P. 18
- GRILLES DIAMANTÉES P. 27
- GUIDE DES PIERRES ET MINÉRAUX, ET MÉTÉORITES P. 38

## H

- HUILE SOLUBLE P. 20
- HUILE MINÉRALE P. 20

## J

- JEU DE 3 GRILLES P. 27
- JEU DE 30 OUTILS DIAMANTES P. 34

## L

- LAMES AMÉRICAINES P. 19
- LAMES DIAMANTÉES AVEC DIAMANT DANS LA MASSE P. 20
- LAMES STANDARD A ENCOCHES P. 20
- LAMPE A ALCOOL P. 15
- LAMPE LOUPE P. 36
- LAPIDA AVEC VARIATEUR DE VITESSE P. 14
- LAPIDAIRE AVEC PLATEAU HORIZONTAL P. 8
- LA TAILLE DES PIERRES DE COULEUR POUR DÉBUTANTS P. 38
- LOUPE PB26 P. 36
- LOUPE PB21 P. 36
- LOUPES PLIANTES P. 36
- LOUPE PLIANTE TRIPLET P. 36

## M

- MACHINE A BILLES P. 13
- MASTER LAP P. 26
- MAX-PRO 8 P. 10
- MECHEs DIAMANTEES P. 32
- MECHEs ET MEULETTES DIAMANTEES P. 33
- MEULE A NOYAU PLASTIQUE P. 21
- MEULES ACIER P. 21
- MEULES CARBURE DE SILICIUM P. 22
- MEULES EN FEUTRE P. 23
- MEULES GALAXY P. 23
- MEULES NOVA P. 22
- MEULETTES DIAMANTEES DANS LA MASSE P. 33
- MINI-DISQUES DIAMANTÉS P. 34
- MIRACLE LAP P. 27
- MOTEUR SUSPENDU P. 18
- MOTEURS SEULS P. 35
- MULTIMOTEUR P. 10

## O

- OPTIONS ET ACCESSOIRES POUR ARBRES PORTE-MEULES P. 21, 22, 23
- OPTIVISOR P. 35
- OUTILS DIAMANTÉ P. 33, 38
- OXYDES DE POLISSAGE P. 30

## P

- PATES DIAMANTEES P. 31
- PERÇAGE P. 12
- PERÇEUSES P. 12
- PETITE PERCEUSE D'ÉTABLI P. 12
- PIÈCE À MAIN A SERRAGE RAPIDE P. 18
- PIÈCE À MAIN JOAILLERIE P. 18
- PIÈCE A MAIN MAILLET P. 18
- PIÈCE À MAIN TECHNIC PERFECT P. 18
- PIED A COULISSE P. 35
- PLATEAU DIAMANTES STANDARD P. 24
- PLATEAU EN FONTE DE FER P. 26
- PLATEAUX ALLEMANDS EN ACIER P. 23
- PLATEAU HORIZONTAL LT 200 AVEC DISQUE MAGNETIQUE P. 8
- PLATEAUX AMÉRICAINS ACIER P. 24
- PLATEAUX EMPILABLES AVEC OU SANS BOITES P. 37
- PLATEAUX « CRYSTALMET » P. 24
- PLATEAUX « DOT DISC » P. 25
- PLATEAUX CUIVRE P. 25
- PLATEAUX DE POLISSAGE P. 25
- PLATEAUX DE POLISSAGE «INSERT» P. 26
- PLATEAUX DE POLISSAGE POUR FACETTAGE P. 25
- PLATEAUX « RIPPLE DISC » P. 25
- PLATEAUX SUPPORT EN ALUMINIUM P. 26
- PLATEAUX VERTICAUX P. 8
- POLI PADS P. 28
- PORTE-MEULES P. 10, 11
- POUVRE DE DIAMANT P. 31
- PREFORMEUSE P. 15
- PROXXON MBS 220/E P. 19

## R

- ROCK RASCAL RRT P. 9
- ROUES TOILÉES EN COTON P. 23

## S

- SCIE LSS-14P MODÈLE PANTHER P. 5
- SCIE LS 12 (AVANCE AUTOMATIQUE) P. 5
- SCIE LS18 P. 5
- SCIE POUR LAPIDA P. 15
- SCIE RRJ P. 4
- SCIE RRJ OPTIONS P. 4
- SCIE TS 8 P. 4
- SCIE TS 8 OPTIONS P. 4
- SCIE TS10 P. 4
- SCIE TS 10 OPTIONS P. 4
- SUPPORT DE PERÇAGE DE PART EN PART P. 12
- SPHÈRES ET BILLES P. 15
- SPRAY AU DIAMANT P. 31

## T

- TAMBOURS EXTENSIBLES P. 22
- TAMBOURS EXACT-SPANN P. 22
- TAURUS II P. 19
- TECHDENT P. 18
- TÊTE POUR LES LAMES MINCES P. 15
- TITAN P. 11
- TONNEAUX ROTATIFS P. 6
- TONNEAUX SUPPLÉMENTAIRES P. 6
- TONNEAUX VIBRANTS P. 6
- TONNEAU PROFESSIONNEL P. 7
- TONNEAU GRANDE CAPACITE P. 7
- TOUR DE GRAVEUR P. 18
- TRANSFERT DE DOP P. 15

## U

- ULTRATEC P. 17

## V

- VERNIER P. 17
- VERRES DE RECHANGE POUR OPTIVISOR P. 35
- VIBRA DRY P. 30
- VIBREUSE VI 500 P. 8



## Consultez nos autres catalogues

- **MACHINES** : scies, lames diamantées, polisseuses, cabochonneuses, facetteuses, plateaux diamantées...  
Tout le matériel pour amateurs et professionnels.
- **MICROSCOPES** : Euromex, Motic, Novex, Optika...
- **GEMMOLOGIE** : microscopes, réfractomètres, polariscopes, coffrets, boîtes...
- **ACCESSOIRE DE GÉOLOGIE** : marteaux de géologue, boîtes, supports, lampes U.V., balances, bac à ultrasons, boussoles, détecteurs de métaux, sableuses...

## Demandez une documentation complémentaire

- **MICROSCOPES STÉRÉOSCOPIQUES** : Euromex, Motic, Novex, Optika...
- **COFFRETS POUR LAMES MINCES** : résine et loctite pour la confection de lames minces...
- **MICROSCOPES DE LABORATOIRE ET MICROTOMES**
- **MARTEAUX ESTWING** : tout le matériel Estwing pour charpentiers, maçons, couvreurs...
- **VENTE DE FILS DE PERLES ET CABOCHONS AU DÉTAIL**



# Stages d'initiation à la taille de pierres fines et précieuses

Nos stages de taille de pierres fines et précieuses sont destinés à tous ceux qui sont fascinés par la beauté des pierres fines et précieuses et qui aimeraient apprendre à les tailler soi-même. Nous offrons un atelier équipé où vous pouvez faire cela sous la direction d'un artisan lapidaire, qui vous apprendra à tailler selon les règles de l'art.

## Nous proposons plusieurs stages :

### 1• UNE JOURNÉE (7 HEURES) :

démonstration des machines et accessoires utilisés : sciage, meulage, pré-polissage, polissage. Le stagiaire taillera lui-même sa première pierre en forme libre, par ex. goutte et une pierre en cabochon

### 2• DEUX JOURS JOURNÉE (14 HEURES) :

l'idéal pour ceux qui veulent apprendre seulement le cabochonnage. Démonstration des machines et accessoires utilisés : sciage, meulage, pré-polissage, polissage. Le stagiaire taillera lui-même sa première pierre en forme libre, par ex. goutte et trois ou quatre pierres qui présentent des caractéristiques différentes en forme de cabochons ronds et ovales, cœur, etc...

### 3• DEUX JOURS (14 HEURES) :

une demi-journée démonstration et taille d'un cabochon + Initiation à la taille à facettes. Théorie et pratique. Taille d'une pierre en taille brillant à partir d'une préforme.

### 4• QUATRE JOURNÉES (28 HEURES) :

comme le stage précédent + un peu de gemmologie nécessaire pour le travail de lapidaire. Le stagiaire taillera lui-même une pierre en taille brillant à partir d'une pierre brute + une pierre en taille émeraude.

Pour le stages n° 4 le stagiaire peut également choisir un perfectionnement dans la taille des cabochons ( œil de chat, astérisme...) ou autres formes : sphères, œufs, etc...

**Dans le prix du stage est compris : les pierres brutes, l'utilisation des machines, tabliers, lunettes de protection etc... Nombre de participants : maximum 3 personnes**

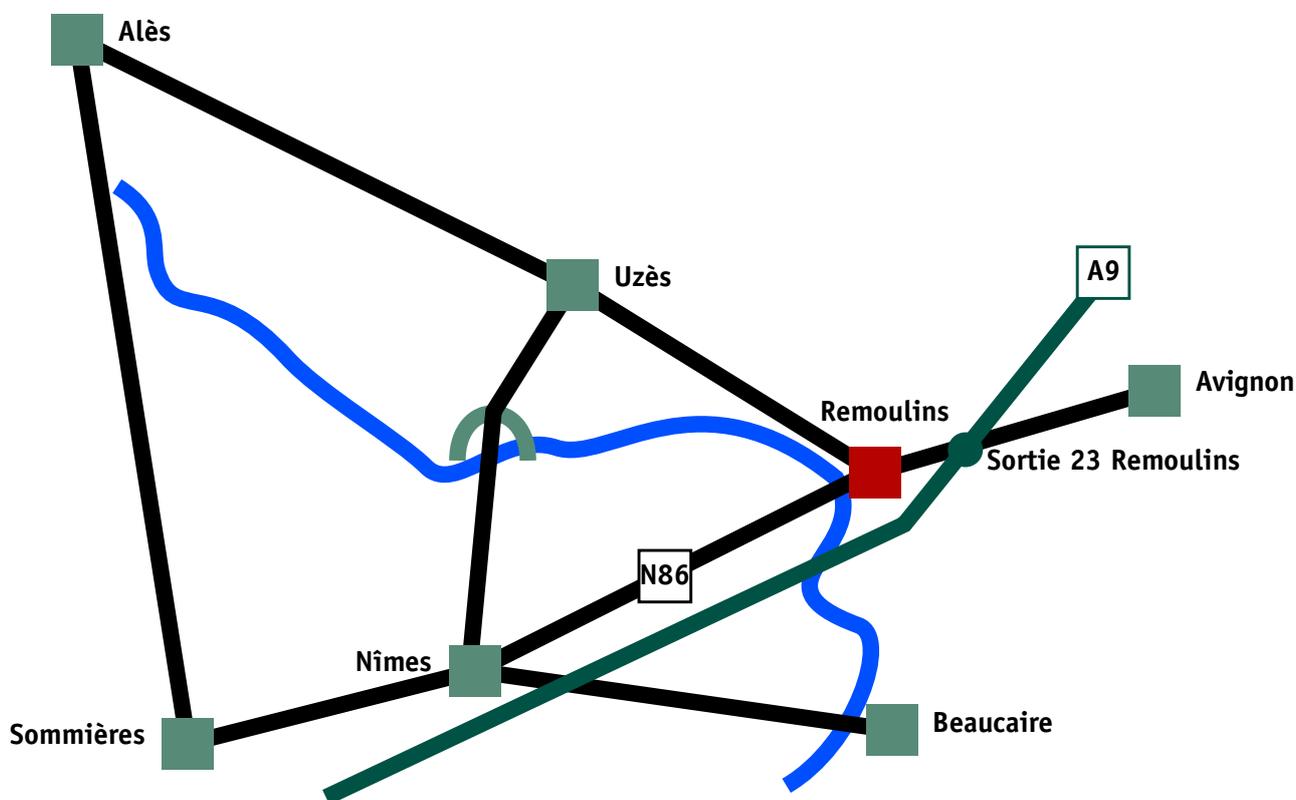
STAGE 1. : 100.00 € TTC

STAGE 2. : 200.00 € TTC

STAGE 3. : 200.00 € TTC

STAGE 4. (FACETTAGE) : 400.00 € TTC

## Comment nous trouver



- **Si vous venez de Nîmes :** suivez la direction Avignon par la route nationale
- **Si vous venez de Beaucaire :** suivez la direction Remoulins.
- **Arrivé à Remoulins :** vous passez sur le pont du Gardon et immédiatement après le pont, au feu, vous tournez à gauche, direction Alès, Uzès, Pont du Gard rive gauche. Nous sommes à 50 mètres, un grand parking gratuit à 100 mètres, après « La Trouvaille » sur la gauche.
- **Si vous venez d'Uzès ou Alès :** suivez Remoulins. A l'entrée du village il y a un grand parking gratuit sur la droite, nous sommes à 100 mètres sur la gauche.
- **Si vous venez de l'autoroute A9 sortie Remoulins :** suivez Remoulins, Nîmes, Centre ville. Au troisième feu, tournez juste avant le pont, à droite. Nous sommes à 50 mètres. Un grand parking gratuit à 100 mètres plus loin.
- **Si vous venez de Bagnols par la nationale :** suivez la direction Nîmes. Tournez au deuxième feu à droite. Nous sommes à 50 mètres, un grand parking gratuit à 100 mètres, après « La Trouvaille » sur la gauche.



# **Atelier La Trouvaille Christophe et Robert Geuljans**

**4, rue du Lieutenant Colonel Broche  
BP 48 - 30210 Remoulins**

**Tél. : 04 66 37 07 65**

**Fax : 04 66 37 40 69**

**E-mail : [contact@atelierlatrouvaille.com](mailto:contact@atelierlatrouvaille.com)  
Site internet : [www.atelierlatrouvaille.com](http://www.atelierlatrouvaille.com)**

## **Heures d'ouverture**

**Du Lundi au Samedi**

**De 9 h 00 à 12 h 00**

**De 14 h 00 à 18 h 00**

**Pour une démonstration de machines  
veuillez prendre rendez-vous**