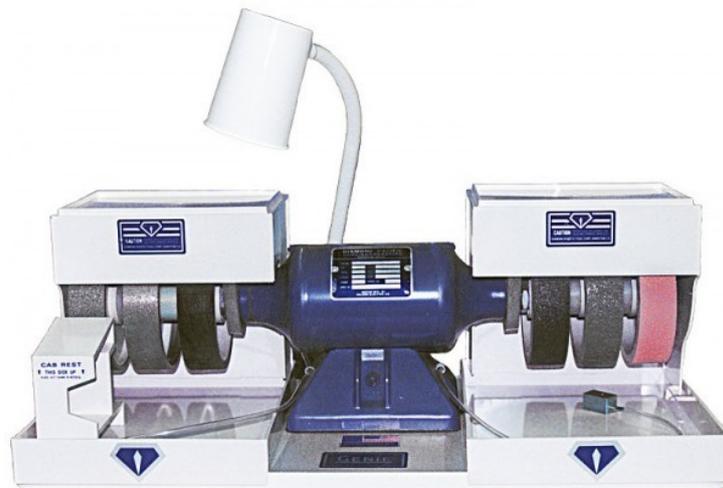


## Mode d'emploi arbre porte meules « Titan »



Pour un travail rapide, propre et agréable

Ce modèle est livré entièrement équipée avec :

- 1 moteur 1/4 C.V. 1725 T/MN
- 1 lampe et système complet d'aspersion
- 6 meules diamantées 200mm Ø dont 2 meules dures sur métal grains 80 et 220 et 4 sur résine grains 280, 600, 1200 et 3000

MOTEUR : Monophasé 1/4 C .V. 220-230 Volts, I425 T/mn.

## CABOCHONNEUSE TITAN de chez DIAMOND PACIFIC

### IMPORTANT CONSIGNES DE SECURITE :

- I. Avant de brancher la machine, vérifier que le contact de la machine soit « OFF », et qu'il n'y a aucune humidité sur les connexions électriques.
- II. N'utilisez jamais de meules au carbure de silicium ou en oxyde d'aluminium sur cette machine. Ce genre de meule nécessite un cadre métallique car elles peuvent se casser et partir en morceaux. Le bâti de cette machine étant en plastique, on ne doit l'utiliser qu'avec des meules diamantées Diamond Pacific ou Crystallite.
- III. La poussière de pierre n'est pas bonne à respirer. Utilisez assez d'eau pour éviter la poussière et pour lubrifier abondamment les meules.
- IV. Certains matériaux produisent des fumées toxiques tels que les coquillages ou certains minéraux métalliques qui peuvent contenir des quantités nocives d'uranium, de plomb, mercure, arsenic, cuivre.
- V. Port de lunettes de protection pour parer à d'éventuelles projection de pierres.
- VI. Il peut arriver qu'une pierre aille se coincer entre 2 meules, ce qui peut à la fois vous blesser et abîmer l'arbre de la machine. Soyez donc attentif pour que cela n'arrive pas.
- VII. Le moteur de la machine est couvert pour le protéger des poussières abrasives, et normalement il est chaud pendant le travail. **Évitez donc de le toucher pour ne pas vous brûler.**

**LAMPE PORTE – CABOCHON CUVES ET CAPOTS**

ATTENTION : Ne pas toucher la lampe pendant le travail car il devient brûlant  
Montée sur un flexible qui se monte sur les boutons plastique sur le socle à l'arrière du moteur.  
Pour les ajuster, n'appuyez jamais directement sur la lampe, car trop de pression à ce niveau pourrait faire casser les boutons plastique sur le socle. Maintenez plutôt la base du flexible d'une main et bougez le haut du flexible de l'autre.

La lampe s'utilise avec une ampoule 60 WATTS MAXIMUM

Ce support en plastique de forme bizarre a deux fonctions :

- Reposer la main pendant le travail
- Aider à faire le chanfrein des cabochons.

Pour l'utilisez poser le support verticalement, la pente du bas vers vous et le bord supérieur près de la meule. Posez ensuite le cabochon tête en bas sur le dessus du support et meulez le pourtour. L'inclinaison du support vous donnera un angle de chanfrein uniforme à 12.5°.

Le Titan est livrée équipée avec une cuve et capot blanc pour chaque coté de la machine. Le dessus des capuches peut vous servir de plateau à pierres. Pour retirer une capuche, soulevez là à deux mains vers vous, dans le sens de rotation des meules, plutôt que de la tirer verticalement vers le haut. Vous pourrez ensuite sortir la cuve pour la nettoyer.

Ces meules n'ont pas besoin d'être redressées. N'essayez pas car cela les abîmeras. Pour un maximum de durabilité, suivez ces consignes :

1. N'appuyez pas trop fort sur les pierres que vous meulez pour évitez de faire sauter les diamants. Adoptez une pression moyenne à légère pour un travail efficace.
2. Utilisez un appui stable pour éviter les irrégularités. Une main ferme évite l'usure irrégulière des meules et n'abîme pas les pierres.
3. Ne travaillez jamais sans aspersion d'eau. L'aspersion devra être plus abondante pour les pierres tendres telles qu'onix, turquoise, etc...pour garder les meules propres.
4. Lorsque vous meulez une pierre, travaillez sur toute la surface de la meule pour l'user uniformément. Lorsque vous meulez des croix, cœurs etc...sur le bord des meules, faites attention à travailler effectivement sur la surface diamantée et non sur le coté métallique de la meule car cela peut arracher les diamants et abîmer la meule.
5. De temps en temps, renversez les meules pour que les diamants taillent dans le sens de rotation opposé. Le bord des diamants va s'user et la vitesse de taille sera donc de plus en plus lente. En retournant les meules, les bords tranchants des diamants seront renouvelés. Pour cela vous devrez interchanger les meules 80 et 220.

Pour retourner les meules ou en mettre des neuves :

1. Assurez vous que les espaces, l'arbre et les flasques soient propres et lisses. Montez les meules sur l'arbre et vissez les.
2. Faites tourner le moteur juste assez pour observer si les meules tournent droit. S'il y a un peu de jeu, desserrez l'adaptateur en laiton du plateau en bout d'arbre à main gauche et tournez la meule dans un sens ou dans l'autre environ ¼ de tour. Vous devrez peut-être faire tourner les 3 roues pour gommer les légères différences qui peuvent apparaître.

Il est composé d'une pompe à air reliée à 2 geysers qui diffusent un fin brouillard d'eau sous les meules. La pompe est située sur la gauche de la machine, sous la capuche. L'air venant de la pompe est soufflé par des tubes plastiques jusqu'à la valve située sur le socle devant le moteur. Cette valve contrôle le débit d'air dans les deux geysers qui diffusent l'eau sur les meules. Comme l'eau ne passe pas à travers la pompe elle-même, celle-ci ne risque pas d'être abîmée par des poussières ou des débris de pierre. Pour l'entretien, il suffit de la huiler régulièrement.

Ce petit socle en plastique blanc s'adapte sous le geyser lorsque vous voulez arroser le plateau en bout d'arbre en permettant d'incliner le jet d'eau. Il n'est pas conseillé d'utiliser l'aduction d'eau pour les pâtes diamantées. Ce socle doit enserrer très étroitement le geyser, vous devrez peut être même racler un peu de plastique avec un couteau pour pouvoir enfoncer le geyser. Les deux trous à la base du socle permettent de faire passer les tuyaux des geysers de droite ou de gauche. Le fond du socle doit être placé dans l'eau. Ne laissez pas le socle sous le geyser quand vous travaillez sur les meules car vous auriez trop d'éclaboussures inutiles.

#### **MISE EN MARCHÉ DE LA POMPE**

- La pompe se déclenche automatiquement quand le moteur démarre. Elle ne fonctionnera pas si les meules de gauche ne sont pas montées sur l'arbre puisque l'arbre des meules maintient la poulie de la pompe en place.
- Le débit d'air est contrôlé par la valve à air sur le socle devant le moteur. Quand le point rouge est en bas, la quantité d'air sera égale dans les deux geysers. Quand la pointe sera tournée vers un côté, le débit d'air ( et d'eau ) sera plus important de ce côté.
- Les geysers devront être placés dans les cuves le grand trou sur le fond, et en arrière des meules pour qu'il n'y ait pas trop d'éclaboussures.
- Mettez environ une tasse d'eau dans chaque cuve. Il ne faut pas que le niveau de l'eau dépasse la moitié de la hauteur du geyser.
- Il peut arriver qu'un geyser soit bouché par le boue minérale de l'eau. Vous pourrez alors le déboucher en le faisant bouillir dans de l'eau vinaigrée. S'il est bouché par un petit morceau de pierre, vous l'enlèverez avec une aiguille ou un trombone.
- Vous aurez un meilleur rendement des meules diamantées sur métal en ajoutant quelques gouttes de Water Aid dans le bac de gauche. Mais n'en mettez pas trop car cela va mousser abondamment.

## **ENTRETIEN DE LA MACHINE**

### LUBRIFICATION

A- Huilez régulièrement l'arbre du moteur

B- Pour garder une bonne aspersion, il faut huiler les cuirs et le carter environ toutes les 40 heures de travail.

- Retirez la capuche de gauche pour exposer la pompe. Retirez la vis du milieu peinte en rouge. Mettez 3 gouttes d'huile de machine à coudre dans le trou et replacez la vis. S'il y a trop d'huile, elle s'écoulera par les tuyaux dans les cuves à eau.
- Retirez la vis de coin peinte en rouge. Mettez trois gouttes d'huile dans le trou de vis qui est peint au bas de la pompe, pas sur le dessus ou vous avez retiré la vis. Ne mettez pas trop d'huile, elle pourrait couler sur la poulie et faire déraiper la courroie. Remettez la vis et la capuche.

### **PANNES DE LA POMPE ET REMEDE**

A) Si l'air s'arrête de passer pendant que la pompe continue à fonctionner, cela provient en général de cuirs desséchés :

1. Retirez les 4 vis de coin sur le dessus de la pompe à air. Les vis une fois sorties, la tête du cylindre va se relever et le piston sera exposé.
2. Retirez les cuirs et le feutre du piston en desserrant la vis sur le dessus du piston. Étirez les cuirs et le feutre avec les doigts et huilez les généreusement.
3. Suivez ensuite scrupuleusement l'ordre suivant :
  - Placez le feutre entre les deux cuirs
  - Placez la rondelle au-dessus des cuirs, le trou du côté fraisé de la rondelle vers le haut. Centrez la rondelle de façon à ce que les bords des cuirs dépassent uniformément autour.
  - Glissez la vis à travers la rondelle, les cuirs et le trou du piston. Resserrez bien la vis.
  - Replacez le bloc cylindre au-dessus du piston avec le tube de sortie d'air à l'arrière de la machine.
  - Revissez d'abord la vis de coin rouge dans le trou de gauche, puis les 3 autres.

B) Si l'air ne passe pas et que la pompe ne marche plus ou par intermittences, il s'agit sûrement d'un dérapage de la courroie

1. Retirez la capuche de gauche puis les meules de gauche en les tournant dans leur sens de rotation
2. Quand les meules sont sorties, la poulie de la pompe sera exposée. Faites-la tourner à la main jusqu'à ce que les deux trous de la poulie soient à l'horizontale et vous verrez alors 2 vis à tête cruciforme dans le bloc-pompe derrière la poulie. Alignez un trou sur une tête de vis et devissez avec un tournevis cruciforme SANS RETIRER LA VIS. Desserrez de même l'autre vis sans l'enlever.
3. La poulie peut être tendue en relevant la pompe en la tenant soit à la main, soit avec un tournevis depuis le bas de la pompe. Relevez donc la pompe jusqu'à ce que la courroie soit ferme et resserrez les deux vis derrière la poulie. Quand la courroie est tendue correctement, vous devez pouvoir l'enfoncer légèrement. Si elle est trop tendue, le moteur ne pourra pas démarrer, ou tournera lentement. Si c'est le cas, redescendez très légèrement la pompe.

## 4. Remettez les meules et le couvercle.



### Instructions de sécurité des moteurs asynchrones

#### 1. Remarques générales

##### 1.1. Utilisation de la documentation

Cette documentation fait partie intégrante du produit. Elle est destinée aux personnes qui transportent, installent, mettent en service, et réalisent des opérations de maintenance sur le produit. S'assurer que ces personnes ont pris connaissance et compris les instructions ci-dessous avant toute opération. En cas d'incompréhension de certaines informations, prendre contact avec votre distributeur.

##### 1.2. Structures des instructions

##### 1.2.1. Présentation d'une consigne relative à une instruction

TEXTE DE SIGNALISATION	
	Source du danger
	Risque en cas de non-respect des consignes <ul style="list-style-type: none"> <li>Mesures préventives</li> </ul>

##### 1.2.2. Significations et symboles

	Danger général
	Avertissement : risque électrique
	Avertissement : surfaces chaudes
	Avertissement : démarrage automatique



#### 2. Consignes essentielles de sécurité

	Danger de mort durant le fonctionnement du à des éléments nus sous tension, pièces en rotation ou surfaces chaudes.
	<p>Blessures graves ou mortelles.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tous les travaux d'installation, montage, raccordement, mise en service, entretien, et maintenance doivent être assurés par du personnel qualifié.</li> <li>Il est impératif de respecter les instructions des documentations suivantes pour les opérations d'installation, montage, raccordement, mise en service, entretien et maintenance :                             <ul style="list-style-type: none"> <li>Données de la plaque signalétique.</li> <li>Instructions d'installation, d'utilisation et de maintenance.</li> <li>Contraintes spécifiques à l'application.</li> <li>Consignes de sécurité et réglementations en vigueur localement.</li> </ul> </li> <li>Ne pas installer un matériel endommagé.</li> <li>Ne pas mettre sous tension un matériel sans les capots (ventilateur) et couvercles (boîte à bornes) de protection prévus à cet effet.</li> <li>Le matériel doit être implanté conformément aux instructions.</li> <li>L'exploitant doit veiller à une installation, utilisation et maintenance correcte.</li> </ul>



##### 1.2.3. Signification des textes de signalisation

Texte de signalisation	Signification	Conséquences en cas de non-respect
<b>DANGER</b>	Danger imminent	Blessures graves ou mortelles
<b>AVERTISSEMENT</b>	Situation potentiellement dangereuse	Blessures graves ou mortelles
<b>PRUDENCE</b>	Situation potentiellement dangereuse	Blessures légères
<b>ATTENTION</b>	Risque de dommages matériels	Endommagement du produit ou du milieu environnant
<b>REMARQUE</b>	Conseil facilitant la communication	



#### 3. Transport et manutention

A réception, vérifier que le matériel n'a pas été endommagé.

PRUDENCE	
	Mauvais fonctionnement du produit en cas de dommages dus au transport.
	<p>Blessures légères.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier l'état du matériel à la livraison.</li> </ul>

#### 4. Interventions électriques et mécaniques

Toute intervention sur le matériel à proximité d'éléments pouvant être mis en rotation (bout d'arbre, ventilateur, clavette) doit être réalisée lorsque celui-ci est à l'arrêt et protégé contre un redémarrage intempestif, automatique ou involontaire.

AVERTISSEMENT	
	Risque de se faire entraîner par une pièce mise en rotation de manière inattendue.
	<p>Blessures graves ou mortelles.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>S'assurer que le matériel est hors tension et ne peut être remis sous tension avant toute intervention à proximité des pièces pouvant être mises en rotation.</li> </ul>

Tous les circuits électriques doivent être mis hors tension et protégés contre une remise sous tension inopinée durant toutes les interventions effectuées à proximité de pièces nues potentiellement sous tension, en particulier le bornier de raccordement et les câbles d'alimentation.



**AVERTISSEMENT**

Risque de choc électrique.

Blessures graves ou mortelles.

- S'assurer qu'une mise à la terre et en court-circuit à été réalisée avant intervention.
- S'assurer que le matériel est hors tension avant toute intervention à proximité des pièces potentiellement sous tension.
- Porter les équipements de protection individuels adéquats.

Certaines interventions de maintenance (mesures, essais) ne peuvent être réalisées hors tension. S'assurer alors que seules des personnes possédant le niveau d'habilitation électrique nécessaire et avec les équipements de protection individuels adéquats réalisent ces interventions.



**DANGER**

Risque de choc électrique.

Blessures graves ou mortelles.

- Ne pas toucher les pièces nues sous tension.
- Porter les équipements de protection individuels adéquats.

Durant le fonctionnement, la température du matériel peut atteindre jusqu'à 100°C. Ne pas toucher le moteur. Une fois le moteur mis hors tension, la surface peut rester chaude longtemps.



**PRUDENCE**

Risque de brûlures.

Blessures légères.

- Utiliser des gants de protection adéquats pour manipuler le moteur.
- Vérifier la température du moteur avant toute intervention.