

ATELIER LA TROUVAILLE

S.A.R.L. au capital de 7622.45€

4 RUE Lt. Col BROCHE

BP 48

30210 REMOULINS

TEL: 04.66.37.07.65

FAX: 04.66.37.40.69

contact@atelierlatrouvaille.com

www.atelierlatrouvaille.com

Utilisation des meules Galaxy



Instructions d'utilisation des meules Galaxy

Les meules diamantées métalliques Galaxy de Diamond Pacific sont conçues pour fournir au lapidaire une meule avec une surface lisse, agressive et mordante, idéale pour le travail des pierres dures. Les diamants sont fixés par électrolyse sur une bande en acier montée sur un centre en polyester dur.

Utilisation et entretien:

Pour éviter d'endommager vos meules Galaxy et augmenter leurs durées de vie, suivez les conseils suivants

Utilisez une pression légère à modéré pendant le meulage de vos pierres. Bien qu'extrêmement durs les diamants sont également assez fragiles et peuvent être facilement clivés par une pression excessive ou par un choc. Les meules sont plus efficaces avec une pression légère à moyenne et dureront plus longtemps.

Utilisez un point d'appui vous permettant de stabiliser votre main et maintenir la pierre fermement pendant le meulage. Cela vous permet d'éviter que la pierre dérape ou rebondi contre la meule ce qui pourrait provoquer une usure inégale et excessive de la meule ou endommager la pierre.

Les meules doivent **obligatoirement** être utilisées avec un apport d'eau et **jamais** à sec. Une petite quantité suffit, juste assez pour garder les roues humides et empêcher la formation d'une « boue de pierre » sur la surface de votre meule, ce qui la rendras moins agressive. Lorsque vous tailler des pierres plus tendres comme de

la malachite ou de la turquoise il est nécessaire de travailler avec une quantité d'eau plus importante pour garder la meule propre.

Pensez à utiliser toute la surface/largeur de la meule lorsque vous meulez votre pierre. Évitez d'utiliser uniquement le centre, le bord ou une zone de la meule, pour éviter une usure excessive de cette zone ce qui raccourci la durée de vie effective de la meule. Lorsque vous tailler une croix, un cœur, ... etc., assurez-vous de travailler sur la partie recouverte de diamant, pas sur le côté en métal nu, car cela déloge les diamants sur la meule et causerait une usure excessive.

Inversez de temps en temps le sens de rotation des meules roues. Les bords agressifs des grains de diamant s'useront avec l'usage et l'agressivité de la meule diminuera. En inversant la meule, une autre face, plus tranchante du grain de diamant est alors utilisée. Si vous travaillez sur un Genie avec des meules Ø 150, cette opération inverse la place habituelle des meules grain 80 et 220.

Les meules Galaxy sont fabriquées avec précision pour avoir une concentricité précise. Cependant les meules doivent être équilibrées sur votre machine, après un changement ou inversement de meules.

Il peut y avoir une minime différence de poids entre 2 meules. Lors du montage de nouvelles meules, les écarts de poids éventuels doivent être opposés pour ne pas s'amplifier. Par exemple, deux meules se trouvant côte à côte devraient avoir leurs zones les plus lourdes opposées.

Ces écarts sont de l'ordre du centième de millimètre ou du dixième de gramme, on pourrait penser qu'un équipement spécial de haute précision est nécessaire pour réaliser cet équilibrage. En vérité, c'est très simple, Il suffit de réaliser l'opération suivante :

1. Vérifiez d'abord que toutes les entretoises, meules et arbre soient propres et lisses. Puis montez les meules et les entretoises sur l'adaptateur en place sur l'arbre.
2. Allumez le moteur brièvement pour tester si l'ensemble tourne sans vibrations ni oscillations. Si des vibrations ou oscillations se produisent équilibrez la machine
3. Pour cela commencez par la meule la plus interne (généralement la meule souple grain 280). Desserrez l'écrou en laiton et tournez la roue intérieure d'un huitième de tour, puis resserrez l'écrou. Allumez de nouveau brièvement le moteur et vérifiez que la meule tourne convenablement.
4. Si la position parfaite n'a pas été atteinte, répétez l'opération. Cet ajustement graduel devrait donner une position satisfaisante. L'équilibrage des meules souples s'effectue facilement.
5. Lorsque la première meule intérieure est équilibrée, passez à la meule intermédiaire. Attention la meule déjà équilibrée doit rester en place. Sinon recommencez depuis le début.
6. Procédez ensuite de la même façon pour la meule extérieure
7. Lorsque les trois roues sont équilibrées, il est crucial qu'elles conservent leurs positions lors du serrage du boulon en laiton.
8. Si une meule ne tourne pas correctement elle s'use prématurément au « point le plus haut ». Si un tel point d'usure se manifeste, corriger l'équilibrage des meules.